

FEYCOLOR Pyroplast steel D (alt: 99706)**BESCHREIBUNG**

Produktbeschreibung	einkomponentige, wasserverdünnbare, Polyvinylacetat Brandschutzbeschichtung
Anwendungsgebiet	Dämmschichtbildendes brandschutzmittel für Stahlbauteile (Stützen, Träger, Fachwerkstäbe) zur Erhöhung der Feuerwiderstandsklasse. Geeignet für offene und geschlossene Profile bis zu einem U/A-Wert $\leq 330 \text{ m}^{-1}$ für F30, U/A-Wert $\leq 300 \text{ m}^{-1}$ für F60, U/A-Wert $\leq 200 \text{ m}^{-1}$ für F90 im Innenbereich und überdachten, trockenen Hallen. Ausgenommen sind Konstruktionen, die unmittelbarem Witterungseinfluss, ständiger Nässe, längere Zeit hohen Luftfeuchten (z.B. gewerbliche Küchen, Wäschereien) oder ständig stark aggressiven Gasen ausgesetzt sind.
Zulassungen	Brandwiderstandsklasse: F30, F60 und F90 gemäß Önorm 3800
Farbtöne	weiß

TECHNISCHE DATEN

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton weiß ohne Verdünnungszugabe.

Dichte	ca. 1,27 g/ml bei +20°C
Lieferviskosität bei 20°C	Thixotrop
Lagerung	Ungeöffnet mindestens 36 Monate lagerfähig bei kühler und trockener Lagerung. For Frost schützen, Transport bei kurzzeitigen Temperaturen von bis zu -15°C möglich. Gefrorenes Material langsam unter Rühren wieder auftauen. RID/ADR entfällt

VERARBEITUNG

Untergrundvorbereitung	Allgemein: Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen. Stahluntergründe: Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2 ^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß EN ISO 12944-4
-------------------------------	--

FEYCOLOR Pyroplast steel D (alt: 99706)

Verzinkte Untergründe: Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Grundierung: Korrosionsschutzanstriche für Stahluntergründe:
wässrig FEYCONIT 321, 1-K FEYALKYD 302
für verzinkte Untergründe: 2-K FEYCOPOX 510

Decklack: wässrig FEYCONIT 392, 1-K FEYCOLAN 358, 2-K FEYCOPUR 652

Die Eignung anderer Deckanstriche ist anhand einer Prüfung von hier akkreditierten Prüfstellen nachzuweisen.

Aufrühren

Das Material vor Gebrauch gut aufrühren (knotenfrei), möglichst mit einem elektrischen Rührer. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Aufbringmengen

sind der U/A-Wert-Tabelle für Brandschutzbeschichtungen zu entnehmen oder auf Anfrage

Hinweis

Die Messung der Trockenschichtdicke soll frühestens nach 24 Stunden Trocknung an mehreren, für den Brandschutz der Konstruktion wesentlichen Stellen erfolgen. Es sind jeweils 20 Einzelmessungen auf einer Fläche von 500 cm² vorzunehmen. Dabei darf die Mindestschichtdicke nur an 2 Messstellen unterschritten werden, d.h. es muss unbedingt vor dem Schutzlackauftrag gemessen werden.

Materialverluste sind in den Angaben nicht enthalten. Beim Verdünnen sind die Auftragsmengen entsprechend zu erhöhen.

VerarbeitungshinweiseAllgemeines

Das Material ist streich- und spritzfähig eingestellt. Vor Gebrauch mit einem Rührwerk knotenfrei aufrühren.

Bei vorhandener oder einsetzender Kondenswasserbildung (erhöhte Gefahr ab 80% rel. Luftfeuchtigkeit sind die arbeiten unbedingt aufzuschieben bzw. einzustellen. Luft- und Stahltemperatur dürfen nicht unter +5°C liegen. Taupunkt beachten.

Streichen, Rollen

Je nach Methode und gewünschter Oberfläche können durch das Streichverfahren pro Arbeitsgang bis 400-500 g/m² FEYCOLOR Pyroplast steel D aufgebracht werden (= TSD ca. 250 µm). Anzahl der Arbeitsgänge durch Schichtdickenmessung festlegen.

FEYCOLOR Pyroplast steel D (alt: 99706)Airless-Spritzen

- Übersetzung: > 45:1
 - Förderleitung: 4-5 l/min
 - Materialdruck: 200-250 bar
 - Arbeitsdruck: 200 bar
 - Hochleitungspistole: Düsen Ø 0,018“-0,024“
 - 1-2 mal Kreuznag mit einem Spritzabstand von 30-50 cm
- Die angegebenen Werte können je nach Gerät und Arbeitshöhe abweichen. Eine Aufbringmenge von bis zu 1.500 g/m² ist in einem Arbeitsgang möglich.

Verdünnung

generell unverdünnt anwenden, falls erforderlich mit VE-Wasser max. 5%, je nach Härtegrad auch evtl. mit Leitungswasser

Trocknung TG = Trockengrad nach DIN 53 150	TG 1 staub trocken	TG 6 über-lackierbar
		nach ca. 4 h

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Aufbringmenge von 1000 g/m²

Gerätereinigung

sofort nach Gebrauch mit Wasser

Sonstige Hinweise**EU-Verordnung
2004/42 (Decopaint-
Richtlinie)**

Der in der EU-Verordnung 2004/42 erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie 1i/Wb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 140 g/l (Limit 2007).

Der maximale Gehalt von FEYCOLOR Pyroplast steel D im gebrauchsfertigen Zustand ist 75 g/l VOC.

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.