

FEYCOPLAST 771 – Dickschicht SFC**BESCHREIBUNG**

Produktbeschreibung	Lösemittelhaltiger einkomponentiger Beschichtungsstoff auf Acryl-PVC-Basis
Anwendungsgebiet	Für Innen- und Außeneinsatz im Stahl-, Maschinen- und Anlagenbau sowie für Masten, Zäune, Brückengeländer, Dächer, Dachrinnen etc..
Geeignete Untergründe	Stahl, verzinkter Stahl, Aluminium und Hart - PVC.
Eigenschaften	Dauerelastisch, füllkräftig, mildriechend, leicht dickschichtig zu verarbeiten, sichere Haftung auf frischer und bewitterter Feuerverzinkung.
Beständigkeiten	Temperaturbeständig bis +70°C (trocken), wetterbeständig, verdünnte Säuren oder Laugen, Stadt-, Industrie- und Meeresklima.
Farbtöne	RAL-, NCS-Farben oder nach Kundenwunsch, auch als Eisenglimmer lieferbar (z.B. DB-Farbtöne).
Glanz	Seidenmatt

TECHNISCHE DATEN

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton reinweiß (RAL 9010). Für andere Farbtöne können sie abweichen.

Festkörpergehalt	ca. 66 %
Festkörpervolumen	ca. 47 %
Dichte	ca. 1,36 g/ml
Lieferviskosität bei 20°C	ca. 25 – 30 dPas
Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm Trockenschicht	ca. 4,35 m ² /kg → 230 g/m ² Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Struktur, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.

FEYCOPLAST 771 – Dickschicht SFC

VERARBEITUNG

Untergrund- vorbehandlung

Allgemein: Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen.

Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahluntergründe: Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handtrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß EN ISO 12944-4

Systemgrundierung FEYCOPLAST 702 Grundierung SFC verwenden.

Verzinkte Untergründe: Die Verzinkung muss nach EN ISO 1461 für die anschließende Beschichtung mit Duplexsystemen durchgeführt worden sein.

Altverzinkung: rostige Stellen gut anschleifen und mit FEYCOPLAST 702 Grundierung SFC „ausflecken“; intakte Verzinkung gut reinigen, danach die gesamte Fläche mit FEYCOPLAST 771 Dickschicht SFC beschichten

Aluminium: gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen.

Verdünnungen

110-601 Universalverdünnung schnell
110-602 Universalverdünnung normal
110-603 Universalverdünnung langsam für Airlessverarbeitung

Aromatenfrei:

110-611 Universalverdünnung schnell
110-613 Universalverdünnung langsam

Empfohlene Trocken- Schichtdicke

80 – 320 µm
Für hohe Schutzdauer und Korrosivitätskategorie C3 nach EN ISO 12944-5 sind 200 µm NDFT erforderlich (System-Nr. A3.06), für Korrosivitätskategorie C5-I jedoch 320 µm NDFT (System-Nr. A5I.06).

Verarbeitungs- bedingungen

Nicht unter +5°C Objekttemperatur verarbeiten.
Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25°C.
Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

FEYCOPLAST 771 – Dickschicht SFC

Applikation	Pinzel / Rolle	Spritzen, Luftdruck	Spritzen, airless
Zugabe Verdünnung	nach Bedarf 0 – 5%	ca. 10 – 15%	ca. 5 – 10%
Düse		1,5 – 2,0 mm	0,33 – 0,45 mm
Druck		4 – 5 bar	140 - 180 bar

Beim Rollen ist mit reduzierter Schichtstärke zu rechnen!

Lufttrocknung TG = Trockengrad nach DIN 53 150	Staubtrocken TG 1	Griffest TG 4	Überlackierbar TG 6	Durchgetrocknet
	ca. 1 h	2 – 3 h	6 – 7 h	24 h

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von ca. 80 µm.

Ofentrocknung Bis 60°C möglich, vorher 15 – 20 min. ablüften.

Gerätereinigung Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201

SONSTIGE HINWEISE

Physikalisch trocknende Systeme wie FEYCOPLAST sind reversibel löslich und sollten zügig mit sich selbst überstrichen werden, um das Anlösen der Vorbeschichtung zu reduzieren (Kautschuk-Technik).

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Freigegeben durch: KanM