

TECHNISCHES MERKBLATT**FEYCOSIL 245 – Schutzlack LTW****BESCHREIBUNG**

Produktbeschreibung	1K, wasserverdünnbares Beschichtungsmaterial auf Silikonharzbasis.
Anwendungsgebiet	Geeignet für wärmetechnische Anlagen aller Art, für Innen- und Außenbeanspruchung auf Stahl, Aluminium oder Guss.
Eigenschaften	Temperaturbeständig bis 500°C (trocken) Beim Farbton aluminium-silbern, ist ab 200°C mit einer leichten Gelbfärbung zu rechnen.
Farbtöne	Schwarz, aluminiumsilber
Glanz	Seidenmatt

TECHNISCHE DATEN

Festkörpergehalt	ca. 45 %
Festkörpervolumen	ca. 30 %
Dichte	ca. 1,29 g/ml
Theoretische Ergiebigkeit bei 25 µm TSD	ca. 12 m ² /kg → 85 g/m ² Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.
Lieferviskosität bei 20°C	ca. 35 s/4mm Becher (in Anlehnung an DIN 53 211)
Lagerung	6 Monate im original geschlossenen Gebinde, bei trockener und kühler Lagerung (10 - 30°C)

FEYCOSIL 245 – Schutzlack LTW

VERARBEITUNG

Untergrund- vorbehandlung

Allgemein: Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Altanstriche restlos entfernen.

Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahluntergründe: Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} gemäß EN ISO 12944-4

Aluminium: gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß EN ISO 12944-4 entfernen, anschleifen bzw. sweepen

Aufbaubemerkung

FEYCOSIL 245 wird in der Regel nur auf mit **FEYCOZINK 291** Zinkstaub grundiertem Stahl eingesetzt.

Sofern kein Korrosionsschutz notwendig ist, kann **FEYCOSIL 245** direkt auf angestrahlem Stahl und Aluminium appliziert werden.

FEYCOSIL 245 ist nicht verträglich mit anderen Anstrichstoffen.

Verdünnung

VE-Wasser, evtl. Leitungswasser

Empfohlene Trocken- schichtdicke TSD

25 – 40 µm
Trockenschichtdicken von über 50 µm sind zu vermeiden, da diese Spannungen bei der Belastung durch hohe Temperaturen erzeugen.

Verarbeitungs- Bedingungen

Nicht unter +10°C Objekttemperatur verarbeiten.
Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25°C.
Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

Applikation	Pinsel / Rolle	Spritzen, Luftdruck	Spritzen, airless
Zugabe Verdünnung	nach Bedarf	5 – 15 %	3 – 10 %
Düse		1,5 – 2,2 mm	0,28 – 0,38 mm
Druck		3 – 5 bar	> 150 bar

Lufttrocknung	staubtrocken	griffest	durch-	voll ausgehärtet
TG = Trockengrad nach DIN 53 150	- TG1	- TG4	getrocknet	
	ca. 15 min	ca. 45 min	24 h	7 d

Ofentrocknung	ablüften	griffest	durchgetrocknet	voll ausgehärtet
bei 60 °C	ca. 5 - 10 min	ca. 30 min	ca. 90 min	7 d

Gerätereinigung

Leitungswasser
Nach Beendigung der Arbeiten sind Spritzanlagen und Werkzeug gründlich zu reinigen.

FEYCOSIL 245 – Schutzlack LTW

SONSTIGE HINWEISE

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheits-datenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Freigegeben durch: SteN