

sikkens

Autoclear[®] UV

NUR FÜR DEN FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH

Beschreibung

Autoclear UV ist ein VOC-konformes, UV trocknendes 2K-Klarlacksystem. Das Produkt wurde speziell entwickelt für Autowave, es zeichnet sich besonders durch seinen hohen Glanz und ein gutes Erscheinungsbild aus. Mit Autoclear UV erreicht man im Lackierbetrieb eine maximale Steigerung der Produktivität und des Durchsatzes, bei gleichzeitiger Reduzierung von Energie und Materialverbrauch.



100 Autoclear UV
150 Autoclear UV Härter
10 Autoclear UV Aktivator



Mischungsverhältnis nach Gewicht



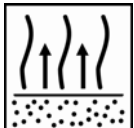
Spritzpistole:
1.2-1.4 mm

Arbeitsdruck:
1.7-2.2 bar am Lufteinlass
HVLP max 0.6-0.7 bar an der Luftkappe



2 x 1 Schicht

Einen geschlossenen Spritzgang auftragen, gefolgt von einer verlaufenden Einzelschicht nach Einhaltung der angegebenen Zwischenablüßzeit



Zwischen den Schichten

2-3 Minuten bei 20°C

Vor der Trocknung

2-3 Minuten bei 20°C



Mindestens 6 Minuten

Nachdem die Oberfläche einheitlich einer 400 Watt UV-Lampe ausgesetzt wurde.
Sicherstellen, dass geeignete UV-Schutzmaßnahmen eingehalten werden.(siehe TDB S8.01.02)



Geeigneten Atemschutz verwenden

Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr

Beschreibung

Autoclear UV ist ein VOC-konformes, UV trocknendes 2K-Klarlacksystem. Das Produkt wurde speziell entwickelt für Autowave, es zeichnet sich besonders durch seinen hohen Glanz und ein gutes Erscheinungsbild aus. Mit Autoclear UV erreicht man im Lackierbetrieb eine maximale Steigerung der Produktivität und des Durchsatzes, bei gleichzeitiger Reduzierung von Energie und Materialverbrauch.

Produkt und Zusätze

Produkt Autoclear UV
Härter Autoclear UV Härter
Aktivator Autoclear UV Aktivator
Kein Elastifizierungsmittel (Elast-O-Actif) nötig

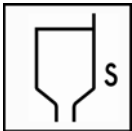
Rohstoffbasis

Autoclear UV: thiofunktionelle Bindemittel
 Autoclear UV Härter: Polyisocyanatbindemittel
 Autoclear UV Aktivator: Spezielle Additive

Geeignete Untergründe

Autowave; nach Abluftzeit von mindestens 15 Minuten bei 25°C.

Viskosität



15 Sekunden – DIN 4 bei 20°C

Spritzpistole / Arbeitsdruck

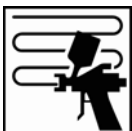


Spritzpistole
Fließbecher

Düsengröße
1.2-1.4 mm

Arbeitsdruck
1.7-2.2 bar am Lufteinlass
HVLP max 0.6-0.7 bar an der Luftkappe

Verarbeitung & Beilackieren



Einen verlaufenden Spritzgang auftragen und eine Zwischenablüftzeit von 2-3 Minuten bei 20°C gewähren. Danach eine volle verlaufende Einzelschicht auftragen und eine Endablüftzeit von 2-3 Minuten bei 20 °C vor dem Bestrahlen mit UV-Licht gewähren.

- Zwischenablüftzeiten; im Falle einer Lackierung von größeren Flächen, ist die Zwischenablüftzeit minimal.
- Bei größeren Zeitspannen zwischen der Applikation / Arbeitsstück sollte vermieden werden, dass die Düse und Luftkappe der Spritzpistole jeglicher UV-Lichtquelle / Tageslicht ausgesetzt ist.
- Für Beilackierarbeiten (Spot Repair und Einlackieren), siehe TDB S8.01.01.

sikkens

Autoclear[®] UV

NUR FÜR DEN FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH

Topfzeit

8 Stunden bei 20°C (in einem geschlossenen Behälter außerhalb direkter UV-Strahlung).

Schichtdicke

Bei empfohlener Verarbeitung: 50-60 µm

Trocknungsvorschrift



Unter Verwendung einer 400 Watt UV-Lampe
Verwenden Sie die angegebene UV-Einheit

6 Minuten nach Aussetzen von UV-Licht

Für die Trocknung von Autoclear UV die 400W UV-Lampe gleichmäßig über den lackierten Bereich bewegen. Stellen Sie Überlappungszonen und eine gleichmäßige Geschwindigkeit wie beim Lackieren sicher. Es sollte ein Abstand von 10-15 cm zwischen der Lampe und dem Substrat eingehalten werden. Es muss sichergestellt werden, dass Schattenzonen, wie Radkästen komplett der UV-Lichtquelle ausgesetzt werden.

Die Trocknungsgeschwindigkeit ist bemessen an verschiedenen Faktoren, wie z.B.:

- *Lampenintensität und UV-Spektrum*
- *Lebensdauer der Glühbirne*
- *Abstand zwischen Lampe und Untergrund*
- *Aufgetragenem Autowave-Farbtönen (Lichtreflexion)*

Stellen Sie sicher, dass alle mit Autoclear UV lackierten Bereiche dem UV-Lichtquelle ausgesetzt werden. Nicht dem UV-Licht ausgesetzte Bereiche werden nicht in der angegebenen Zeit trocknen.

UV-Sicherheit und Bedienung der UV-Geräte siehe TDB S8.01.02

Persönliche Schutzausrüstung

Bei der Trocknung von Autoclear UV ist es notwendig geeignete Schutzausrüstung zu tragen, die alle Hautpartien an Händen, Armen und im Gesicht abdeckt.

Tragen Sie langärmelige Bekleidung, Handschuhe und schützen Sie Ihr Gesicht mit einer geeigneten Gesichtsvollschutzmaske.

Polierbarkeit



Staub und geringfügige Oberflächenstörungen können ca. 30 Minuten nach der Trocknung auspoliert werden.
Vorsichtig Staubpartikel ausschleifen und die Oberfläche gemäß Polierempfehlungen wiederherstellen.

Autoclear UV ist ca. 1 Stunde nach der Trocknung mit sich selbst überlackierbar.

Die Oberfläche muss vor dem Klarlackauftrag mindestens mit P1000 - P1200 (z.Bsp. 3M 260 L) trocken angeschliffen werden.



sikkens

Autoclear[®] UV

NUR FÜR DEN FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH

Materialverbrauch

Bei empfohlener Arbeitsweise beträgt der theoretische Materialverbrauch $\pm 8,6\text{m}^2/\text{L}$ spritzfertige Mischung.

Der praktische Materialverbrauch ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände.

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sikkens Solvent oder lösemittelhaltige Spritzpistolenreiniger

VOC

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.d) hat im gebrauchsfertigen Zustand einen VOC von max. 420 g/L.

Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der spritzfertigen Mischung beträgt max. 350 g/L.

Lagerung

Die Produktlagerstabilität ist festgelegt, wenn Produkte ungeöffnet bei 20°C gelagert werden. Vermeiden Sie zu hohe Temperaturschwankungen.

- *Produktlagerstabilitäten siehe TDB S9.02.01*

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

Akzo Nobel Coatings GmbH
Adress: Magirusstr. 14, 70469 Stuttgart
Tel: +49 (0)711 8951-0

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:

Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblatt besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für Akzo Nobel lizenziert.

Zentrale

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com