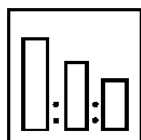
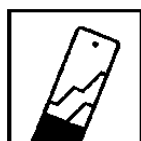


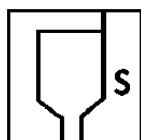
Autocryl Plus Rally Schwarz



100 : 50 : 100
Stammmaterial :
Härter :
Verdünnung



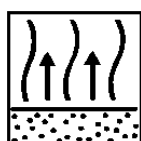
Nr. 1



14 – 15 Sek. 20°C



3 x 1
Fließbecher
1,2 – 1,5 mm
HVLP- Fließbecher
1,3 – 1,6 mm



6 - 10 Min. bei 20°C



Mit P 25 Härter:
9 Std. bei 20°C
25 Min. bei 60°C



Kurzcharakteristik:

2-Komponenten-Acrylat-Decklack schwarz matt für die Pkw-, LKW- und Gerätelackierung.

Produkt und Zusätze:

Autocryl Plus Rally Schwarz
Plus Härter P25
Plus Härter P35
Sikkens 1:2:3-Verdünnungen
Autobase Plus Reducer

Elast-o-Actif (siehe TM 6.8)

Grundstoffbasis:

Autocryl Plus Rally Schwarz: Acrylatharze
Härter: Polyisocyanatharze

Verwendbarkeit untergrundbezogen:

Autocryl Plus Rally Schwarz ist aufspritzbar auf
- alte Lackschichten nach Entfetten und Schleifen trocken mit P 500 (3M 255P Gold)
oder nass mit Papier P 800 - P 1000 (3M 734 Black)
- alle im Reparaturbereich üblichen Sikkens Grundmaterialien
Sikkens Polyester-Spachtel, nach Isolierung mit einem Sikkens Washprimer,
Washfiller, Autocryl Filler oder einem Autosurfacer

Verarbeitungshinweise:

Die Kabinen- und Materialtemperatur soll bei der Verarbeitung zwischen + 18 °C und + 25 °C betragen.

Mischungsverhältnis:

100 Volumenteile Autocryl Plus Rally Schwarz
50 Volumenteile Plus Härter P 25 oder P 35
100 Volumenteile Sikkens 1:2:3-Verdünnung / Autobase Plus Reducer
Messstab Nr. 1 verwenden

Verarbeitungsdaten:

Spritzviskosität: 14 – 15 Sek. DIN 53211 bei 20 °C
Topfzeit: 2,5 Std. bei 20 °C

Düsengröße und Spritzdruck:

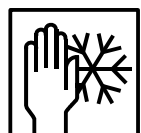
	Düsengröße in mm	Spritzdruck
Fließbecher	1,2 - 1,5	laut Herstellerangabe
Fließbecher HVLP	1,3 - 1,6	laut Herstellerangabe

Verarbeitung:

2 - 3 verlaufende Einzelschichten mit einer Zwischenablüßzeit von 6 - 10 Min. auftragen. Vor forciert Trocknung bei 60 °C eine Endablüßzeit von 5 Min. einhalten. Die angegebenen Ablüßzeiten sind abhängig von der Temperatur und der Luftgeschwindigkeit.

Schichtdicke:

20 µm pro verlaufende Einzelschicht.

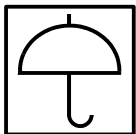




Vor Frost
schützen!



Wieder gut
verschließen!



Vor Hitze
schützen!

Vor Feuchtigkeit
schützen!

Trocknung:

	20 °C	60 °C
<u>Plus Härter P 25:</u>		
klebfrei:	2 Std.	10 Min.
hantierbar:	5½ Std.	20 Min.
montagefest:	9 Std.	25 Min.
<u>Plus Härter P 35:</u>		
klebfrei:	4 Std.	15 Min.
hantierbar:	8 Std.	25 Min.
montagefest:	11 Std.	35 Min.

Reinigung der Arbeitsgeräte:

Mit Sikkens Solvent, 1.2.3- Verdünnung, Guncleaner oder Sikkens NC-Verdünnung

Lagerstabilität:

Autocryl Plus Rally Schwarz:	48 Monate bei 20°C
Plus Härter P 25:	12 Monate bei 20°C
Plus Härter P 35:	12 Monate bei 20°C
Autocryl LV Härter 420:	12 Monate bei 20°C
Autocryl LV Verdünnung 420:	24 Monate bei 20°C

VOC-Wert spritzfertig:

Theoretischer Gehalt:

Mit Plus Härter P 25 oder P 35:	675 g/ltr.
Mit Autocryl LV Härter 420:	533 g/ltr.

Achtung!

Autocryl LV Härter und Plus Härter enthalten Polyisocyanate. Bei der Verarbeitung das "Merkblatt über den Umgang mit PUR-Anstrichstoffen" der Berufsgenossenschaft beachten. Verarbeitungsfertige Anstrichstoffe, die Isocyanate enthalten, können eine Reizwirkung auf die Schleimhäute - besonders auf die Atmungsorgane - ausüben und Überempfindlichkeitsreaktionen auslösen. Beim Einatmen von Dämpfen oder Spritznebel besteht die Gefahr einer Sensibilisierung. Beim Umgang mit isocyanathaltigen Anstrichstoffen sind alle Maßnahmen für lösemittelhaltige Anstrichstoffe sorgfältig zu beachten. Insbesondere dürfen Spritznebel und Dämpfe nicht eingeatmet werden. Allergiker, Asthmatiker sowie Personen, die zu Erkrankungen der Atemwege neigen, dürfen für Arbeiten mit isocyanathaltigen Anstrichstoffen nicht herangezogen werden.

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Nur zur Lackierung von Fahrzeugen durch den Fachmann, unter Beachtung der Herstellerempfehlungen im Merkblatt.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

Die gemachten Angaben wurden im Labor und in der Praxis als Richtwerte ermittelt. Die Produktinformationen, einschließlich etwaiger Zusicherungen hinsichtlich der Produkteignung, erfolgen nach bestem Wissen und entsprechen dem heutigen Stand der Technik. Umwelteinflüsse, Werkstoffe, Applikationsapparaturen und Applikationstechniken liegen außerhalb unseres Einflusses und damit außerhalb unserer Verantwortung. Der Kunde hat in jedem Fall die Einsatzfähigkeit des Materials vor Anwendung unter Praxisbedingungen zu prüfen.