

Industry

SikaTack[®]-Drive

Der schnelle, kalt applizierbare, antennen-taugliche, nichtleitende, primerlose Scheibenklebstoff

Technische Eigenschaften

Chemische Basis	1-K Polyurethan
Farbe	schwarz
Härtungsmechanismus	feuchtigkeitshärtend
Dichte vor Aushärtung (DIN 53479)	ca. 1,2 kg/l
Standfestigkeit	gut
Verarbeitungstemperatur	5°C – 35°C
Hautbildezeit ¹⁾	ca. 25 min
Offene Zeit ¹⁾	15 min
Durchhärtegeschwindigkeit	(siehe Diagramm 1)
Volumenänderung (DIN 52451)	ca. -1%
Härte Shore A (ISO 868 / DIN 53505)	ca. 55
Zugfestigkeit (ISO 527 / DIN 53504)	ca. 7 N/mm ²
Reissdehnung (ISO 527 / DIN 53504)	ca. 400%
Weiterreisswiderstand (ISO 34 / DIN 53515)	ca. 12 N/mm
Zugscherfestigkeit (ISO 4587 / DIN EN 1465)	ca. 4,5 N/mm ²
Wiederverwendbarkeit des Fahrzeuges (PKW) ⁽¹⁾ nach US-Standard FMVSS 212/208	mit Doppel-Airbag ohne Airbag
	4 h 45 min
Spez. Durchgangswiderstand (ASTM D 257-99 / DIN 53482)	10 ⁸ Ωcm
Einsatztemperatur	-40°C - +90°C
Haltbarkeit (Lagerung unter 25°C im ungeöffneten Gebinde)	9 Monate

¹⁾ 23°C / 50% r.Lf.

Beschreibung

SikaTack[®]-Drive ist ein schneller, kalt verarbeitbarer Scheibenklebstoff. Dank der einfachen Handhabung, den exzellenten technischen Leistungsmerkmalen (primerlos, antennen-tauglich, nicht leitend) bietet er Qualität und Sicherheit für die professionelle Ersatzverglasung bei allen, mit und ohne Airbag, ausgestatteten Fahrzeugen. SikaTack[®]-Drive wird nach dem Qualitätssicherungssystem ISO 9001 / 14001 und dem Responsible Care Programm hergestellt.

Produktvorteile

- kurze Wegfahrzeiten nach US-Standard FMVSS 212/208
- anwendbar für Fahrzeuge mit integrierter Antenne
- verhindert Kontaktkorrosion bei Aluminium-Karosserie
- lösemittelfrei
- kurzer Fadenabriss
- gute Standfestigkeit
- kalt/einfach verarbeitbar
- 1-komponentiges Polyurethan

Anwendungsbereich

SikaTack[®]-Drive ist geeignet für die Scheibenverklebung bei Neuglasung und Reparatur.



Härtungsmechanismus

Die Vernetzungsreaktion von SikaTack®-Drive erfolgt mit Luftfeuchtigkeit. Bei niedriger Temperatur ist der Wassergehalt der Luft geringer und die Vernetzungsreaktion verläuft langsamer.

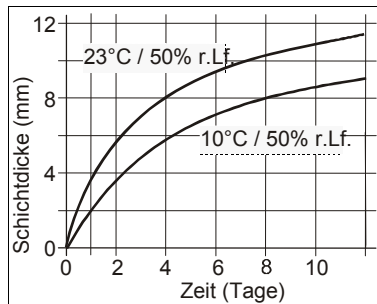


Diagramm 1: Durchhärtageschwindigkeit für SikaTack®-Drive

Chemische Beständigkeit

SikaTack®-Drive ist **beständig** gegen Wasser, handelsübliche wässrige Reinigungsmittel (inkl. alkoholhaltiger Scheibenreiniger) (Hersteller-Richtlinien beachten), **kurzzeitig beständig** gegen Treibstoffe, Mineralöle sowie pflanzliche und tierische Fette und Öle, **nicht beständig** gegen organische Säuren, Alkohol, stärkere Mineralsäuren und Laugen sowie Lackverdünner.

Die Informationen sind nur Anhaltspunkte. Eine objektbezogene Beratung erhalten Sie auf Anfrage.

Verarbeitungshinweise

Ausbau von alten Scheiben

Beschädigte Scheibe entsprechend den Anweisungen des Fahrzeugherstellers ausbauen.

Untergrundvorbereitung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Die Untergründe müssen, wie folgt, vorbehandelt werden:

Glas ohne Keramik oder ohne breite Abdeckleiste (nur für PKW)	Sika® Aktivator + Sika® Primer-206 G+P
Glas mit geschlossenem keramischem Siebdruckrand	Sika® Aktivator
Scheibe mit PUR-Beschichtung	Sika® Aktivator

Metall grundiert (2K) oder teilweise mit Reparaturlack beschichtet (<30%)	Sika® Aktivator
Metall beschichtet mit original 2K-Decklack	Sika® Aktivator + Sika® Primer-206 G+P
alter Polyurethan-Scheibenklebstoff (geschnitten)	Sika® Aktivator

Die Informationen sind nur Anhaltspunkte. Eine objektbezogene Beratung erhalten Sie auf Anfrage.

Verarbeitung

Kartuschenmembrane vollständig öffnen.

Beutel in die Verarbeitungspistole einlegen und den Clip abschneiden. Düsen Spitze (entsprechend den Angaben der Automobilhersteller) zuschneiden. Der Klebstoff muss zur sicheren Verwendung mit einer Hand-, Akku- oder Kolbenstangendruckluftpistole aufgetragen werden.

Für eine gleichmäßige Klebstoffschichtdicke empfehlen wir, den Klebstoff in Form einer Dreiecksraupe aufzutragen (siehe untenstehende Abbildung).

Für die Beratung zur Auswahl und Einrichtung einer geeigneten Pumpanlage setzen Sie sich bitte mit der Abteilung System Engineering der Sika Industry in Verbindung.

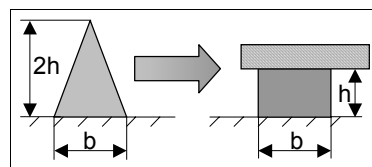


Abbildung 1: Empfohlener Klebstoffauftrag

Entfernung

Nicht ausgehärtetes SikaTack®-Drive kann von Geräten und Werkzeugen mit Sika® Remover-208 entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Hände/Haut sollten sofort mit Sika® Handclean oder einer geeigneten Handwaschpaste und Wasser gereinigt werden. Keine Lösemittel verwenden!

Weitere Informationen

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblatt
- Vorbehandlungstabelle
- Allg. Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen

Gebinde

Kartusche	310 ml
Beutel	400 ml

Wichtig

Für den Umgang mit unseren Produkten sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen. Die einschlägigen Vorschriften, wie z.B. die Gefahrstoffverordnung, sind zu beachten. Auf Wunsch stellen wir Ihnen unser System-Merkblatt TM 7510 "Hinweise zum Arbeitsschutz" beim Umgang mit Produkten der Sika Deutschland GmbH zur Verfügung.

Hinweis:

Die Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall zur Zeit der Drucklegung. Je nach den konkreten Umständen, insbesondere bezüglich Untergründen, Verarbeitung und Umweltbedingungen können die Ergebnisse von diesen Angaben abweichen. Deswegen kann die Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchen Rechtsgründen auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Sika garantiert für ihre Produkte die Einhaltung der technischen Eigenschaften gemäß den Technischen Merkblättern bis zum Verfalldatum. Produktanwender müssen das jeweils neueste technische Merkblatt konsultieren, welches bei uns angefordert werden kann. Es gelten unsere aktuellen Allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Weitere Informationen
Internet: www.sika.at, E-Mail: info@sika.at
www.sika-industry.com

Sika Österreich GmbH
Kleb- und Dichtstoffe Industrie
Lohnergasse 3
A-1210 Wien
Österreich
Tel. +43 1 278 86 11
Fax +43 1 270 52 39

