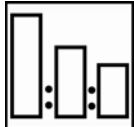


## NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

### Kurzbeschreibung

Autoclear LV und Autoclear LV Slow sind VOC-konforme Zweikomponenten Klarlacke, die mit nur einem Härter und einer Verdünnung in einem einfachen Mischungsverhältnis gemischt werden. Autoclear LV Slow wird für Verarbeitungstemperaturen über 30°C empfohlen. Das Applikationsfenster von Autoclear LV und Autoclear LV Slow deckt alle Reparaturgrößen im Fahrzeugreparaturbereich ab und wurde speziell für die Verwendung auf Autowave entwickelt.



100 Autoclear LV  
50 Autoclear LV Hardener  
10 Autoclear LV Reducer



Sikkens Meßstab verwenden  
Nr. 3 Violett



Spritzpistole:  
1.2-1.4 mm

Arbeitsdruck:  
1.7-2.2 bar am Lufteinlass  
HVLP max 0.6-0.7 bar an der Luftkappe



2 x 1 Schicht  
Zuerst einen mittleren geschlossenen Spritzgang auftragen. Nach der angegebenen Abluftzeit eine volle Schicht auftragen.



Zwischen den Schichten  
5-10 Minuten bei 20°C

Vor der Trocknung  
5-10 Minuten bei 20°C  
Abluftzeit hängt vom Ofentyp ab



| Trocknung         | 20°C        | 60°C       |
|-------------------|-------------|------------|
| Autoclear LV      | 1 ½ Stunden | 20 Minuten |
| Autoclear LV Slow | 4 Stunden   | 30 Minuten |



Geeigneten Atemschutz verwenden  
Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr

## NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

### Kurzbeschreibung

Autoclear LV und Autoclear LV Slow sind VOC-konforme Zweikomponenten Klarlacke, die mit nur einem Härter und einer Verdünnung in einem einfachen Mischungsverhältnis gemischt werden. Autoclear LV Slow wird für Verarbeitungstemperaturen über 30°C empfohlen. Das Applikationsfenster von Autoclear LV und Autoclear LV Slow deckt alle Reparaturgrößen im Fahrzeugreparaturbereich ab und wurde speziell für die Verwendung auf Autowave entwickelt.

### Produkt und Zusätze

**Klarlack** Autoclear LV; Standardklarlack für alle Reparaturgrößen, für Verarbeitungstemperaturen bis 30 °C  
Autoclear LV Slow; für größere Flächen und Verarbeitungstemperaturen über 30 °C

**Härter** Autoclear LV Hardener; Universalhärter für alle Reparaturgrößen

**Reducer** Autoclear LV Reducer; Universalverdünnung für alle Reparaturgrößen

**Zusätze** Autoclear Mat; matter Klarlack zur Erstellung verschiedener Glanzgrade (TDB 5.1.1)

*Für die Lackierung von Kunststoffteilen ist keine Zugabe von Elastifizierungsmittel (Elast-O-Actif) nötig.*

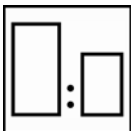
### Rohstoffbasis

Autoclear LV (Slow); Polyole Bindemittel  
Autoclear LV Hardener; Polyisocyanat  
Autoclear LV Reducer; spezielle Lösemittel

### Geeignete Untergründe

Autowave; nach einer Abluftzeit von mindestens 15 Minuten bei 25°C.

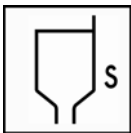
### Mischung



**100** Autoclear LV (Slow)  
**50** Autoclear LV Hardener  
**10** Autoclear LV Reducer

*Meßstab Nr. 3 Violett verwenden*

### Viskosität



15-18 Sekunden DIN 4 bei 20°C.

### Spritzpistole / Arbeitsdruck



**Spritzpistole**  
Fließbecher

**Düsengröße**  
1.2-1.4 mm

**Arbeitsdruck**  
1.7-2.2 bar am Luftenlass  
HVLP max. 0.6-0.7 bar an der Luftkappe

## NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

### Verarbeitung & Beilackieren



Einen mittleren geschlossenen Spritzgang auftragen, gefolgt von einer Ablüftzeit von 5-10 Minuten bei 20°C. Anschließend eine volle Schicht auftragen und vor der Ofentrocknung eine Ablüftzeit von 5-10 Minuten bei 20°C gewähren.

- Bei Lackierungen von größeren Flächen bedarf es nur minimaler Zwischenablüftzeit.
- Nach einem kompletten Trocknungszyklus mit sich selbst überlackierbar. Nach 24 Stunden bei 20°C muss vorher angeschliffen werden.
- Beilackieren (Spot Repair und Beilackieren von Teilen), siehe TDB S8.01.01
- Sollte Schleifen oder starkes Polieren notwendig sein, darf eine dritte Schicht nach Einhaltung der angegebenen Ablüftzeiten bei 20°C aufgetragen werden.

### Topfzeit

Autoclear LV  
Autoclear LV Slow

30 Minuten bei 20°C  
45 Minuten bei 20°C

### Schichtdicke

Bei empfohlener Verarbeitung: 45-60 µm

### Trocknung

Eine Ablüftzeit von mindestens 5 Minuten bei 20°C gewähren, bevor das Fahrzeug in den vorbeheizten Ofen (Spritzkabine) bei 60°C verschoben wird. Alle angegebenen Trocknungszeiten beziehen sich auf die Standardverarbeitung und Objekttemperatur.

Die für die Trocknung benötigte Temperatur der Kabinenluft und des Objektes liegt bei 60°C.



|  | Autoclear LV | Autoclear LV Slow |
|--|--------------|-------------------|
|--|--------------|-------------------|

|      |              |             |            |
|------|--------------|-------------|------------|
| 20°C | staubtrocken | 45 Minuten  | 60 Minuten |
|      | hantierbar * | 1 ½ Stunden | 4 Stunden  |
| 50°C | staubtrocken | 15 Minuten  | 30 Minuten |
|      | hantierbar * | 30 Minuten  | 45 Minuten |
| 60°C | staubtrocken | 10 Minuten  | 20 Minuten |
|      | hantierbar * | 20 Minuten  | 30 Minuten |

#### \* hantierbar

Einen kompletten Trocknungszyklus bei 60°C Objekttemperatur durchführen und Autoclear LV (Slow) vollständig auf Umgebungstemperatur abkühlen lassen.



Hantierbar nach ca. 10 Minuten.

Vor der Infrarottrocknung einer Ablüftzeit von 5 Minuten gewähren.

Das Teil darf während der Trocknung eine Temperatur von 100°C nicht überschreiten.

Zusätzliche Informationen Infrarottrocknung; siehe TDB S9.01.01

## NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN GEBRAUCH

### Polierbarkeit



Staub und geringfügige Fehlstellen können nach Erreichen der angegebenen Lufttrocknungszeiten oder nach einer vollen Trocknung bei 60°C Objekttemperatur, gefolgt von einer Abkühlphase auf Umgebungstemperatur, auspoliert werden. Staubeinschlüsse vorsichtig ausschleifen und die Oberfläche gemäß den Polierempfehlungen wiederherstellen.  
*Polierfähig ca. 1 Stunde nach Abkühlen auf Umgebungstemperatur.*

### Materialverbrauch

Bei empfohlener Arbeitsweise beträgt der theoretische Materialverbrauch  $\pm 14,3 \text{ m}^2/\text{L}$  spritzfertige Mischung.

*Der praktische Materialverbrauch ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände.*

### Reinigung der Arbeitsgeräte

Sikkens Lösemittel oder lösemittelhaltige Spritzpistolenreiniger

### VOC

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.d) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt max. 420 g/L VOC.  
Der VOC-Gehalt dieses Produkts in der spritzfertigen Mischung beträgt maximal 420 g/L.

### Lagerung des Produktes

Die Produktlagerstabilität ist festgelegt, wenn Produkte ungeöffnet bei 20°C gelagert werden. Vermeiden Sie zu hohe Temperaturschwankungen.  
o *Produktlagerstabilität siehe TDB S9.01.02*

**Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.**

**Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.**

**Sikkens GmbH**

**Kruppstr. 30, D-70469 Stuttgart**

**Tel: +49(0)711 8951 – 0**

### NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:

**Wichtiger Hinweis:** Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblatt besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für Akzo Nobel lizenziert.

### Zentrale:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)