

Produktbeschreibung				
Verwendungszweck:	Schnelltrocknender Kunstharzlack für die Beschichtung von Maschinen, Geräten, Bauteilen, Konstruktionen und Nutzfahrzeugen im Innen- und Außenbereich im Spritzverfahren.			
Charakteristik:	Bindemittelbasis:	Alkydharz		
	Festkörper:	50-55 Gew.-%		
	Lieferviskosität (DIN 53 211):	140 – 160 s 4 mm		
	Spez. Gew. (DIN 51 757):	0,9 – 1,2 kg / ltr.		
	Glanzgrad (DIN 67 530):	> 80 % / 60° (hglzd.)		
Eigenschaften:	<ul style="list-style-type: none"> - kurze Trockenzeit - hohe UV- und Witterungsbeständigkeit - Beständig gegenüber Benzin und Diesel bei vorübergehender Beanspruchung - Temperaturbeständigkeit: Dauerbelastung: 130°C; Kurzzeitbelastung: 150°C - konform zur Lösemittelverordnung (Österreich 01.01.96) 			
Verarbeitungshinweise				
Verarbeitungsbedingungen:	Ab +10°C und bis 80% rel. Luftfeuchtigkeit			
Untergrundvorbereitung:	Eisen, Stahl: reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und entfetten mit Silikonentferner			
Auftragsverfahren:	Druck [bar]	Düse [mm]	Spritzgänge	Verdünnung
Luft / Fließbecher	4 - 5 bar	1,3 – 1,5	2 – 3	15 – 20%
HVLP	2,5 - 3	1,3 – 1,5	2 - 4	15 – 20%
Airless	120 - 150	0,28 – 0,33 65 – 95°	1	5 – 10 %
Trocknung	staubtrocken	griffest	montagefest	Überlackierbar
Objekttemp. 20° C	40 – 45 Min	6 – 8	24 h.	
Objekttemp. 60° C			60 min.	
	Die Endhärte wird nach 6 – 7 Tagen (20°C) erreicht.			
Verdünnung:	KH - Verdünnung			
Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjähriger Erfahrung mit diesem Produkt. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.				

Durch Verwendung von Härterverdünnung kann die Trocknung beschleunigt und können die Beständigkeiten deutlich erhöht werden. Die Zugabe erfolgt im gleichen Anteilen anstelle von der Verdünnung.
Achtung: Topfzeit von 2 Tagen beachten.

Theoret. Ergiebigkeit:

8,5 – 9,0m² / kg. (bei 50µm Trockenschichtdicke)**Besondere Hinweise**

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Manche Farbtöne können Blei enthalten, deshalb nicht für Gegenstände benutzen, die gelutscht oder gekaut werden können. Das Aufbringen zu hoher Schichtdicken verlängert die Trockenzeit z.T. erheblich.

Sicherheitsratschläge

Während der Arbeit nicht rauchen, essen und trinken. Für Kinder unerreikbaar aufbewahren.

Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.

Entsorgung

Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und resteentleert sei. Bei Kunststoffgebinden muß der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjähriger Erfahrung mit diesem Produkt. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.