

Verwendungszweck	Seidenglänzender KH-Dickschicht-Einschichtlack mit aktivem Korrosionsschutz für die dickschichtige Lackierung von Stahlteilen, Guß, Containern, Maschinen, Chassis, Schaltschränken u.ä. im Innen- und Außenbereich			
Charakteristik	Bindemittelbasis	Alkydharz		
	Festkörper	65 - 70 Gew.-%		
Charakteristik	Lieferviskosität (DIN 53 211)	thixotrop		
	Spez. Gewicht (DIN 51 757)	1,20 – 1,40 kg. / lt.		
Charakteristik	Glanzgrad (DIN 67 530)	30 – 45% / 60° (seidenglänzend)		
	Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> - Elektrostatisch verarbeitbar - Hohe UV- und Wetterbeständigkeit - Beständig gegenüber Benzin und Diesel bei vorübergehender Beanspruchung. - Temperaturbeständigkeit: Dauerbelastung: 130°C, Kurzzeitbelastung: 150°C - Konform zur Lösemittelverordnung (AUT, v. 01.01.1996) 		
Lagerung	Im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre lagerfähig			
Kennzeichnung	VbF: entfällt; Gefahrstoffverordnung: entzündlich Manche Farbtöne können Blei enthalten (bleifreie Alternativen erhältlich)			
Verarbeitungshinweis				
Verarbeitungsbedingungen	Ab + 10°C und bis 80% relative Luftfeuchtigkeit			
Untergrundvorbehandlung	Eisen, Stahl: reinigen, evtl. anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und entfetten mit Silikonentferner.			
Auftragsverfahren Streichen, Rollen Luft / Fließbecher HVL Airless	Druck [bar]	Düse [mm]	Spritzgänge	Verdünnung
	-	-	-	0 – 5 %
	4 – 5	1,3 – 1,5	2 – 3	15 – 20 %
	2,5 – 3	1,3 – 1,5	2 – 3	15 – 20 %
120 - 150	0,4 – 0,5 65-95°	1	0 – 5 %	
Trocknung Objekttemperatur 20°C Objekttemperatur 60°C	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Überlackierbar
	50 – 60 min	3 – 4 h.	24 h. 90 min.	24 h.
Die Endhärte wird nach 8 - 10 Tagen (20°C erreicht)				
Verdünnung	Zum Spritzen: Mautner Verdünnung			
Dieses Merkblatt dient der Information ! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.				

	<p>Durch Verwendung von Mautner Härter-Verdünnung kann die Trocknung beschleunigt und können die Beständigkeiten deutlich erhöht werden.</p> <p>Achtung: Topfzeit von 2 Tagen beachten. Zum Streichen / Rollen: Mautner KH-Verdünnung verwenden.</p>
--	--

Theoret. Ergiebigkeit	3,5 – 4,0m ² / kg. (bei 80µm Trockenschichtdicke)
-----------------------	--

Besondere Hinweise

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Manche Farbtöne können Blei enthalten, deshalb nicht für Gegenstände benützen, die gelutscht oder gekaut werden können. Das Aufbringen zu hoher Schichtdicken verlängert die Trockenzeit zum Teil erheblich. Brillante Farbtöne neigen bei starker UV-Belastung zu Aufhellung. Farbpigmente können bei brillanten Farbtönen aus der Oberfläche ausgerieben werden. Zur Erreichung optimaler Eisenglimmer-Optik und zur Vermeidung von Streifenbildung empfiehlt es sich die letzte Deckbeschichtung zu spritzen bzw. in nur einer Richtung zu rollen oder zu streichen.

Sicherheitsratschläge

Während der Arbeit nicht rauchen, essen und trinken. Für Kinder unerreichbar aufbewahren.

Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen

Entsorgung

Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muß der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen

Dieses Merkblatt dient der Information ! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.