

Produktbeschreibung			
Verwendungszweck:	Thixotroper, dickschichtiger Einschicht-Eisenglimmerlack zum Streichen, Rollen und Spritzen nach TL 918 300, Blatt 77 für die Beschichtung von Konstruktionen (Hallen, Rohre, Tore, Wand- und Deckenverkleidungen, Dächer, Behälter, Fahrzeugbau) aus Stahl, verzinktem Stahl, Aluminium und PVC im Innen- und Außenbereich. Auch für die Beschichtung mineralischer Untergründe (Beton, Estrich etc.) geeignet.		
Charakteristik:	<table border="1"> <tr> <td> Bindemittelbasis Festkörper: Lieferviskosität (DIN 53 211) Spez. Gewicht: (DIN 51 757) Glanzgrad: (DIN 67 530) </td> <td> Vinyl-Copolymer 66-71 Gew. % thixotrop 1,48 – 1,60 kg. / lt. 10-20% / 60° (matt.) </td> </tr> </table>	Bindemittelbasis Festkörper: Lieferviskosität (DIN 53 211) Spez. Gewicht: (DIN 51 757) Glanzgrad: (DIN 67 530)	Vinyl-Copolymer 66-71 Gew. % thixotrop 1,48 – 1,60 kg. / lt. 10-20% / 60° (matt.)
Bindemittelbasis Festkörper: Lieferviskosität (DIN 53 211) Spez. Gewicht: (DIN 51 757) Glanzgrad: (DIN 67 530)	Vinyl-Copolymer 66-71 Gew. % thixotrop 1,48 – 1,60 kg. / lt. 10-20% / 60° (matt.)		
Eigenschaften:	<ul style="list-style-type: none"> - Gute Kantenabdeckung - Elektrostatisch verarbeitbar - Hohe UV- und Witterungsbeständigkeit - Temperaturbeständigkeit: Dauerbelastung: 70°C Kurzzeitbelastung: 90°C - Haftung (DIN 53 151): Stahl: Gt 0 (sehr gut), Zink: Gt 0 (sehr gut), PVC: Gt 0 (sehr gut), Aluminium: Gt 0 (sehr gut), Beton: Gt 0 (sehr gut) 		
Lagerung:	im verschlossenen Originalgebinde mind. 2 Jahre lagerfähig		
Kennzeichnung:	VbF: entfällt; Gefahrstoffverordnung: entzündlich Manche Farbtöne können Blei enthalten (Bleifreie Alternativen erhältlich)		



Technisches Merkblatt
L36 – Mautner 1-K Einschicht Eisenglimmer



VOC – Gesetzgebung:	EU Grenzwert für das Produkt (Kat. A/i): 600 g/l (2007) 500 g/l (2010); (Kat.B/e) 840 g/l (2007) Dieses Produkt enthält max. 551 g/l VOC			
Verarbeitungshinweise				
Verarbeitungsbedingungen:	Ab +10°C und bis 80% rel. Luftfeuchtigkeit			
Untergrundvorbehandlung:	Eisen, Stahl: reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und mit Silikonentferner entfetten. Zink: ammoniakalische Netzmittelwäsche Aluminium: reinigen, anschleifen und entfetten mit Silikonentferner. PVC: reinigen, anschleifen und entfetten mit Kunststoffreiniger. Mineralische Untergründe: entstauben, lose und sandende Bestandteile entfernen.			
Auftragsverfahren: Luft / Fließbecher HVLP Streichen / Rollen Airless	Druck (bar) 3 – 5 2,5 – 3 - 150 - 180	Düse (mm) 1,8 – 2,5 1,8 – 2,5 - 0,38 – 0,66 (40-80°)	Spritzgänge 2 – 3 2 – 3 - 1	Verdünnung 15 – 20% 15 – 20% 0 – 5% 0 – 5%
Trocknung: Objekttemperatur 20°C Objekttemperatur 60°C	staubtrocken 25 – 30min.	griffest 4 – 5 h 30 min.	montagefest 8 - 10 h 30 min.	
Die Endhärte wird nach 8-10 Tagen (20°C) erreicht.				
Verdünnung:	Mautner 2K-Verdünnung			
Theoret. Ergiebigkeit:	2,8 – 3,0m ² / kg (bei 50µm Trockenschichtdicke)			



Besondere Hinweise

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Manche Farbtöne können Blei enthalten, deshalb nicht für Gegenstände benutzen, die gelutscht oder gekaut werden können. Brillante Farbtöne neigen bei starker UV-Belastung zu Aufhellungen. Farbpigmente können bei brillanten Farbtönen aus der Oberfläche ausgerieben werden. Zur Erreichung optimaler Eisenglimmer-Optik und zur Vermeidung von Streifenbildung empfiehlt es sich die letzte Deckbeschichtung zu spritzen bzw. in nur einer Richtung zu rollen oder streichen.

Sicherheitsratschläge

Während der Arbeit nicht rauchen, essen und trinken. Für Kinder unerreikbaar aufbewahren.

Reinigung der Werkzeuge

Werkzeug sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.

Entsorgung

Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und resteentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung und dem Vertrieb unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.

