

Produktbeschreibung			
Verwendungszweck:	Seidenglänzender KH-Dickschicht-Einschichtlack mit aktivem Korrosionsschutz für die dickschichtige Lackierung von Stahlteilen, Guß, Containern, Maschinen, Chassis, Schaltschränken u.ä. im Innen- und Außenbereich.		
Charakteristik:	<table border="1"> <tr> <td> Bindemittelbasis Festkörper: Lieferviskosität (DIN 53 211) Spez. Gewicht: (DIN 51 757) Glanzgrad: (DIN 67 530) </td> <td> Alkydharz 65-70 Gew. % thixotrop 1,2 – 1,4 kg. / lt. 30-45% / 60° (sdnglzd.) </td> </tr> </table>	Bindemittelbasis Festkörper: Lieferviskosität (DIN 53 211) Spez. Gewicht: (DIN 51 757) Glanzgrad: (DIN 67 530)	Alkydharz 65-70 Gew. % thixotrop 1,2 – 1,4 kg. / lt. 30-45% / 60° (sdnglzd.)
Bindemittelbasis Festkörper: Lieferviskosität (DIN 53 211) Spez. Gewicht: (DIN 51 757) Glanzgrad: (DIN 67 530)	Alkydharz 65-70 Gew. % thixotrop 1,2 – 1,4 kg. / lt. 30-45% / 60° (sdnglzd.)		
Eigenschaften:	<ul style="list-style-type: none"> - Elektrostatisch Verarbeitbar - Hohe UV- und Witterungsbeständigkeit - Beständigkeit gegenüber Benzin und Diese bei vorübergehender Beanspruchung - Temperaturbeständigkeit: Dauerbelastung: 130°C Kurzzeitbelastung: 150°C - Konform zur Lösemittelverordnung (AUT, 1.1.96) 		
Lagerung:	im verschlossenen Originalgebinde mind. 3 Jahre lagerfähig		
Kennzeichnung:	VbF: entfällt; Gefahrstoffverordnung: entzündlich Manche Farbtöne können Blei enthalten (Bleifreie Alternativen erhältlich)		
Verarbeitungshinweise			
Verarbeitungsbedingungen:	Ab +10°C und bis 80% rel. Luftfeuchtigkeit		



Technisches Merkblatt
L32 – Mautner 1K-Einschichtlack m. akt. Ko.



Untergrundvorbehandlung:	Eisen, Stahl: reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und mit Silikonentferner entfetten.			
Auftragsverfahren: Luft / Fließbecher HVLP Streichen / Rollen Airless	Druck (bar) 4 – 5 2,5 – 3 - 120 - 150	Düse (mm) 1,3 – 1,5 1,3 – 1,5 - 0,40 – 0,50 (65-95°)	Spritzgänge 2 – 3 2 – 4 - 1	Verdünnung 15 – 20% 15 – 20% 0 – 5% 0 – 5%
Trocknung: Objekttemperatur 20°C Objekttemperatur 60°C	staubtrocken 50 – 60min.	griffest 3 – 4 h	montagefest 24 h 90 min.	
Überlackierbar nach 24h (20°C) Die Endhärte wird nach 8-10 Tagen (20°C) erreicht.				
Verdünnung:	Zum Spritzen: Mautner 2K-Verdünnung Durch Verwendung von Mautner Härterverdünnung kann die Trocknung beschleunigt und können die Beständigkeiten deutlich erhöht werden. Die Zugabe erfolgt in gleichen Anteilen anstelle von Mautner 2K-Verdünnung. Achtung: Topfzeit von 2 Tagen beachten. Zum Streichen / Rollen: Mautner KH-Verdünnung			
Theoret. Ergiebigkeit:	3,5 – 4,0m ² / kg (bei 50µm Trockenschichtdicke)			



Besondere Hinweise

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Manche Farbtöne können Blei enthalten, deshalb nicht für Gegenstände benutzen, die gelutscht oder gekaut werden können. Das Aufbringen zu hoher Schichtdicken verlängert die Trockenzeit z.T. erheblich.

Sicherheitsratschläge

Während der Arbeit nicht rauchen, essen und trinken. Für Kinder unerreichbar aufbewahren.

Reinigung der Werkzeuge

Werkzeug sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.

Entsorgung

Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und resteentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung und dem Vertrieb unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.

