

Produktbeschreibung			
Verwendungszweck:	Chromatfreie 2K-Zinkphosphat-Epoxidharz-Grundierung für Stahl, verzinkten Stahl, Aluminium, GFK und mineralische Untergründe. Geeignet als Grundanstrich auch bei Chemikalienschutz- und Unterwasseranstrichen sowie als Zwischenanstrich bei EP-Zinkstaubgrundierung.		
Charakteristik:	<table border="1"> <tr> <td>                     Bindemittelbasis                      Festkörper:                      Lieferviskosität (DIN 53 211)                      Spez. Gewicht: (DIN 51 757)                      Glanzgrad: (DIN 67 530)                 </td> <td>                     Epoxidharz                      68-72 Gew. %                      160 – 180 s 4 mm DIN                      1,45 – 1,55 kg. / lt.                      10-20% / 60° (matt)                 </td> </tr> </table>	Bindemittelbasis Festkörper: Lieferviskosität (DIN 53 211) Spez. Gewicht: (DIN 51 757) Glanzgrad: (DIN 67 530)	Epoxidharz 68-72 Gew. % 160 – 180 s 4 mm DIN 1,45 – 1,55 kg. / lt. 10-20% / 60° (matt)
Bindemittelbasis Festkörper: Lieferviskosität (DIN 53 211) Spez. Gewicht: (DIN 51 757) Glanzgrad: (DIN 67 530)	Epoxidharz 68-72 Gew. % 160 – 180 s 4 mm DIN 1,45 – 1,55 kg. / lt. 10-20% / 60° (matt)		
Eigenschaften:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Hoher Korrosionsschutz</li> <li>- Elektrostatisch verarbeitbar</li> <li>- Sehr gute chemische und mechanische Beständigkeiten</li> <li>- Verwendbar zur Isolation thermoplastischer Untergründe.</li> <li>- Temperaturbeständigkeit:                      Dauerbelastung: 150°C                      Kurzzeitbelastung: 180°C</li> <li>- Haftung (DIN 53 151):                      Stahl: Gt 0 (sehr gut), Zink: Gt 0 (sehr gut)                      Aluminium: Gt 0 (sehr gut)</li> </ul>		
Lagerung:	im verschlossenen Originalgebinde mind. 3 Jahre lagerfähig		
Kennzeichnung:	VbF: entfällt; Gefahrstoffverordnung: entzündlich Manche Farbtöne können Blei enthalten (Bleifreie Alternativen erhältlich)		



Technisches Merkblatt  
G18 – Mautner 2-K Epoxi Grund



VOC Gesetzgebung:	EU Grenzwert für das Produkt (Kat.B/c): 540 g/l (2007) (Kat.A/j): 550g/l (2007) 500 g/l (2010) Dieses Produkt enthält max. 540 g/l VOC.			
Verarbeitungshinweise				
Verarbeitungsbedingungen:	Ab +10°C und bis 80% rel. Luftfeuchtigkeit			
Untergrundvorbehandlung:	Eisen, Stahl: reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und mit Silikonentferner entfetten. Zink: ammoniakalische Netzmittelwäsche Aluminium: reinigen, anschleifen und mit Silikonentferner entfetten.			
Auftragsverfahren: Luft / Fließbecher HVLP Streichen / Rollen Airless	Druck (bar) 4 2,5 – 3 - 120 - 150	Düse (mm) 1,5 – 1,8 1,5 – 1,8 - 0,28 – 0,33 (65-95°)	Spritzgänge 2 – 3 2 – 4 - 1 - 2	Verdünnung 20 – 25% 20 – 25% 0 – 5% 10 – 15%
Trocknung: Objekttemperatur 20°C Objekttemperatur 60°C	staubtrocken 45 – 55min.	griffest 4 – 5 h	montagefest 10 - 12 h 45 min.	
Überlackierbar nach 1h (20°C) Überlackierbar frühestens nach 1 Stunde und spätestens nach 24 Stunden. Bei Trocknung länger als 24h Zwischenschliff erforderlich.				
Verdünnung:	Mautner Epoxi Verdünnung.			
Härter:	Mautner 2K Härter für Epoxi Grundierung			



# Technisches Merkblatt

## G18 – Mautner 2-K Epoxi Grund



Mischungsverhältnis:	5:1 nach Gewicht, 3:1 nach Volumen (mit 2K Epoxi Härter)
Topfzeit:	7 – 9h.
Theoret. Ergiebigkeit	3,8 – 4,2m <sup>2</sup> / kg (bei 50µm Trockenschichtdicke)
Besondere Hinweise	
Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Manche Farbtöne können Blei enthalten, deshalb nicht für Gegenstände benutzen, die gelutscht oder gekaut werden können. Das Aufbringen zu hoher Schichtdicken verlängert die Trockenzeit z.T. erheblich.	
Sicherheitsratschläge	
Während der Arbeit nicht rauchen, essen und trinken. Für Kinder unerreikbaar aufbewahren.	
Reinigung der Werkzeuge	
Werkzeug sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.	
Entsorgung	
Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und resteentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.	
Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung und dem Vertrieb unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.	

