

ADLER POLY-FEINSPACHTEL WEISS

96131

Produktbeschreibung	<p>Universell anzuwendender Zweikomponenten-Spachtel auf Basis in Styrol gelöster, ungesättigter Polyesterharze.</p> <p>Gute Ziehfähigkeit durch besonders cremige Konsistenz, hohes Füll- und Standvermögen, Egalisierung kleiner Kratzer und Unebenheiten durch besonders feine Struktur, schnelle Aushärtung, gute Schleifbarkeit, sehr gute Haftung auf Metall, Holz, Stein, verschiedenen Kunststoffen, auch bei höheren Temperaturen.</p>
Besondere Eigenschaften	<p>Beständig gegen Wasser, Benzin, Mineralöle, verdünnte Laugen und Säuren.</p>
Anwendungsgebiete	<p>Das Produkt hat sich insbesondere bei Ausbesserungsarbeiten an Booten, zur Feinreparatur von Möbeln aus Holz und Kunststoff sowie zum Ausgleichen von Metalloberflächen ausgezeichnet.</p>
Auftragsart	<p>Spachteln</p>
Mischungsverhältnis	<p>Zu einer Menge von 100 g Spachtel werden 1 - 4 g Härterpaste Weiß zugegeben (1 g entspricht ca. 4 - 5 cm aus der Schraubtube).</p>
Topfzeit	<p>Beide Komponenten werden so lange miteinander vermischt, bis ein homogener Farbton erreicht ist; die Mischung bleibt ca. 2 - 6 Minuten verarbeitungsfähig.</p>
Untergrundvorbereitung	<p>Der Untergrund muss entrostet, entfettet, trocken, staubfrei und leicht angeschliffen bzw. aufgeraut sein. Nicht ausgehärtete Altlackierung oder thermoplastische Acryllackierung muss entfernt werden.</p> <p>Bei metallischen Untergründen sollte in möglichst kurzem Zeitabstand nach dem Schleifen gespachtelt werden, um eine Haftungsverminderung zu vermeiden.</p> <p>Härtermengen über 4 % vermindern die Haftung und können die Oberflächentrocknung verschlechtern.</p> <p>Härtermengen unter 1 % verzögern die Aushärtung, bzw. bei niedrigen Temperaturen erfolgt eine unvollständige Aushärtung und die Oberfläche bleibt stark klebrig.</p>

7-05

b.w.

ADLER-Werk Lackfabrik, A-6130 Schwaz, 05242/6922-450

Unsere Anleitungen basieren auf dem derzeitigen Wissensstand und sollen nach bestem Wissen den Käufer/Anwender beraten, sind jedoch auf Anwendungsgebiete und Verarbeitungsbedingungen individuell abzustimmen. Über Eignung und Einsatz des Lieferproduktes entscheidet der Käufer/Anwender eigenverantwortlich, weshalb empfohlen wird, ein Musterstück zur Überprüfung der Eignung des Produktes herzustellen. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen. Alle früheren Merkblätter verlieren mit dieser Ausgabe ihre Gültigkeit. Änderungen der Gebindegrößen, Farbtöne und verfügbaren Glanzgrade vorbehalten.

Deckanstrich

Die bearbeitete Spachteloberfläche kann mit ADLER PUR-Spritzfüller 25515 oder ADLER 2K-Epoxygrund überarbeitet werden.

Soll das Produkt in dickeren Schichten aufgetragen werden, sollte mit möglichst wenig Härter bzw. in mehreren Schichten gearbeitet werden.

Verarbeitungs- und Objekttemperatur

Nicht unter + 10°C
Hohe Luftfeuchtigkeit und/oder niedrige Temperaturen verzögern die Trocknung.
Wärme beschleunigt, Kälte verzögert die Aushärtungsreaktion.

Trockenzeit

Der ausgehärtete Spachtel kann nach 15 - 30 Minuten bearbeitet werden (Schleifen, Bohren, Fräsen).

Arbeitsgeräte

Sofort nach Gebrauch mit Nitro-Verdünnung reinigen.

Ausgehärteter Spachtel kann nicht mehr mit Lösungsmitteln, sondern nur noch mechanisch oder durch hohe Temperaturen (>200 °C) entfernt werden.

Lieferform

1kg

Lagerung

Kühl, aber frostfrei

Lagerfähigkeit

Ein Jahr in originalverschlossenen Gebinden.

Farbtöne

Weiß 96131

Sicherheitstechnische Angaben

Bitte Sicherheitsdatenblatt beachten!

Bei richtiger Verarbeitung ist der ausgehärtete Spachtel nicht gesundheitsschädlich.

Auch bei der Verarbeitung schadstoffarmer Produkte sind die üblichen Schutzmaßnahmen einzuhalten.