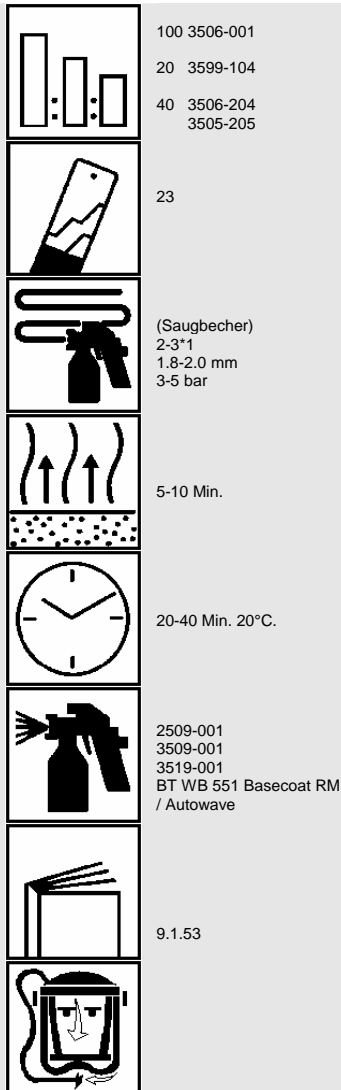


LV 350 FILLER BEIGE/GRAY 3506-001


Beschreibung:

Leistungsstarker, schnelltrocknender 2K Schleif- und Nass-in-Nass-Füller. Der Hauptanwendungsbereich für dieses Produkt ist die Reparatur- und Umlackierung von bestehenden Fahrzeugen und die Lackierung von Neuaufbauten bei Nutzfahrzeugen und Anhängern.

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.C) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max. 540 g/L. Der VOC-Gehalt dieses Produkts in der spritzfertigen Mischung beträgt 540 g/L.

Produkt und Zusätze:

Autocoat BT LV 350 Filler Beige/Gray	3506-001
Autocoat BT LV 350 Härter Medium	3599-104
Autocoat BT LV 350 Filler Härter Sanding	3506-104
Autocoat BT LV 350 Filler Reducer Medium	3506-204
Autocoat BT LV 350 Filler Reducer Slow	3506-205
Autocoat BT LV 351 Härter Hi-Flo	3519-105

Rohstoffbasis:

Autocoat BT LV 350 Filler Beige/Gray 3506-001	: Acrylatharz
Autocoat BT LV 350 Härter Medium 3599-104	: Polyisocyanat
Autocoat BT LV 350 Filler Härter Sanding 3506-104	: Polyisocyanat
Autocoat BT LV 350 Filler Reducer Slow/Medium 3506-205/204	: Lösemittel
Autocoat BT LV 351 Härter Hi-Flo 3519-105	: Polyisocyanat

Geeignete Untergründe:

- Bestehende Lackschichten, einschließlich Beschichtungen mit thermoplastischen Eigenschaften
- Autocoat BT 800 Washprimer AS 8004-001
- Autocoat BT 800 Washprimer Beige 8004-005
- Autocoat BT Washprimer Red 8004-003
- Autocoat BT LV 850 Washprimer CF 8504-001
- Autocoat BT LV 250 Primer EP 2505-001 / Primer EP Varicolor 2505-005
- Autocoat BT LV 350 Primer EP 3505-001
- Sikkens Polyesterspachtel und Polysurfacer
- Polyesterlamine und Sperrholz
- Holz

Untergrundvorbereitung:

- Bestehende Lackschichten: Entfetten mit LV 350 Antistatic-Silicone Remover 3511-001 und trocken schleifen mit P180-280.
- Sikkens Polyesterspachtel: Trocken schleifen mit P180-280.
- Polyesterlamine und Sperrholz: Entfetten mit LV 350 Antistatic-Silicone Remover und trocken schleifen mit.
- Holz: Trocken schleifen mit P180 um eine glatte Oberfläche zu erreichen und um lose Fasern zu entfernen.

Abtönbarkeit:

LV 350 Filler Beige/Gray 3506-001 kann abgetönt werden mit:

LV 250 Topcoat	} ohne Härter mit bis zu 10 Volumenteilen
LV 350 Topcoat	
LV 351 Topcoat	
LV 351 Topcoat	

**LV 350 FILLER BEIGE/GRAY
3506-001****Mischungsverhältnis nach Volumen:****A. Nass-in-Nass Version:**

- 100 Teile LV 350 Filler Beige/Gray
- 20 Teile LV 350 Härter Medium oder LV 351 Härter Hi-FLo
- 40 Teile LV 350 Filler Reducer Medium/Slow

Meßstab Nr. 23 verwenden

B. Schleifversion:

- 100 Teile LV 350 Filler Beige/Gray
- 50 Teile LV 350 Filler Härter Sanding
- 25 Teile LV 350 Filler Reducer Medium/Slow

Meßstab Nr. 11 verwenden

Viskosität:

- Mischung A:** 16-19 Sek. DIN 4 bei 20°C
- Mischung B:** 16-17 Sek. DIN 4 bei 20°C

Topfzeit:

- Mischung A:** 1½-2 Stunden bei 20°C
- Mischung B:** 1-1½ Stunden bei 20°C

Spritzpistole, Düsendgröße und Arbeitsdruck:

Spritzpistole:	Düsendgröße:	Arbeitsdruck:
Fließbecher:	1.5 -1.6 mm	3-5 bar
Fließbecher HVLP:	1.5 -1.7 mm	max. 0.7 bar
Saubecher:	1.6 -2.0 mm	3-5 bar
Saubecher HVLP:	1.8 -2.2 mm	max. 0.7 bar
Druckkessel:	1.0-1.2 mm	3-5 bar Zerstäubungsdruck ± 1.0 bar Materialdruck

Verarbeitung:**Nass-in-Nass-Füller:**

1-2 nasse Einzelschichten auftragen. Im Falle von 2 Schichten eine Zwischenablüftzeit von 5-10 Minuten gewähren.

Schleiffüller:

2-3 Schichten auftragen, mit einer Zwischenablüftzeit von mindestens 5-10 Minuten.

Schichtdicke:

- Nass-in-Nass-Füller:** 20-25 µm pro Schicht
- Schleiffüller:** 25-30 µm pro Schicht

Theoretischer Materialverbrauch:

- Nass-in-Nass:** 9.1 m²/L spritzfertige Mischung bei 40 µm.
- Schleifversion:** 5.2 m²/L spritzfertige Mischung bei 75 µm.

Beachte: Der praktische Materialverbrauch ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objektes, Rauheit der Oberfläche, Verarbeitungsmethode und Applikationsumstände.

Reinigung der Arbeitsgeräte:

Sikkens Solvent, NC-Verdünnung oder Autocoat BT LV 350 Filler Reducer verwenden.

LV 350 FILLER BEIGE/GRAY 3506-001

Trocknung:

Mindestdauer zu Überlackieren mit:	10°C:	20°C:
LV 350 Filler Reducer Medium 3506-204 :	30 Min.	20 Min.
LV 350 Filler Reducer Slow 3506-205 :	1 Std.	40 Min.

Maximale Überlackierzeit mit:

- WB 551 Basecoat RM / Autowave	20°C:
- Autocoat BT LV Topcoat	6 Std. 24 Std.

Beachte:

1. Sollten die Trocknungszeiten überschritten werden, muss LV 350 Filler Beige/Gray vor dem Überlackieren trocken geschliffen werden mit P360-400.
2. LV 350 Filler Beige/Gray kann innerhalb 24 Stunden mit sich selbst überlackiert werden.
3. Bei Staubeinschlüssen kann LV 350 Filler Beige/Gray, nach einer Trocknung von 3 Stunden bei 20°C oder 30 Minuten bei 60°C, vorsichtig mit Schleifpapier geköpft werden.

Trocknung Schleiffüller:

20°C	60°C
Über Nacht	1 Stunde

Empfohlenes Schleifpapier vor Decklackauftrag:

Trocken schleifen mit	: P280-P360-P400
Nass schleifen mit	: P400-P600-800-P1000.

Überlackierbar mit:

- Autocoat BT LV 250 Topcoat MM/RM 2509-001
- Autocoat BT LV 350 Topcoat MM/RM 3509-001
- Autocoat BT LV 351 Topcoat MM/RM 3519-001
- Autocoat BT WB 551 Basecoat RM / Autowave

Verpackung:

5L in 5-Liter Kanne

Lagerstabilität:

Autocoat BT LV 350 Filler Beige/Gray	3506-001: 2 Jahre
Autocoat BT LV 350 Härter Medium	3599-104: 1 Jahr
Autocoat BT LV 350 Filler Härter Sanding	3506-104: 1 Jahr
Autocoat BT LV 350 Filler Reducer Medium	3506-204: 4 Jahre
Autocoat BT LV 350 Filler Reducer Slow	3506-205: 4 Jahre
Autocoat BT LV 351 Härter Hi-Flo	3519-105: 1 Jahr

Farbe:

Beige oder Grau

**GESUNDHEITS- & SICHERHEITSDATEN bezüglich
Autocoat BT LV 350 Filler Beige/Gray 3506-001:**

Nur für den fachmännischen Gebrauch. (Siehe Sicherheitsdatenblatt).

Siehe Text auf dem Produktetikett.

Der Anwender dieses Produktes ist verpflichtet die lokalen Gesundheits- und Sicherheitsbestimmungen bezüglich Verarbeitung und Abfallbeseitigung einzuhalten.

sikkens

LV 350 FILLER BEIGE/GRAY
3506-001

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

Akzo Nobel Coatings GmbH
Magirusstr. 14, D-70469 Stuttgart
Tel: +49(0)711 8951 – 0
NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:
<p>Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblatt besitzt.</p> <p>In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für Akzo Nobel lizenziert.</p> <p>Zentrale: Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscv.com</p>