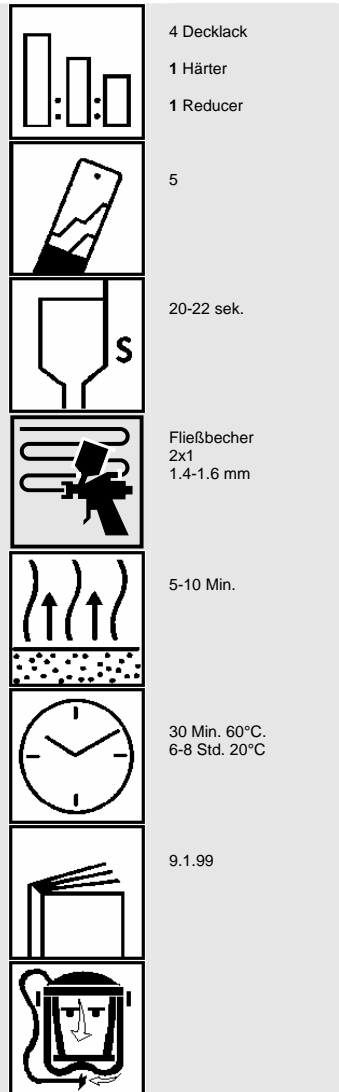


LV 250 TOPCOAT MM/RM & IC RM  
2509-001**Beschreibung:**

Hochglänzender, VOC-konformer 2K High Solid Decklack für die Neu- und Reparaturlackierung von Fahrzeugen im Nutzfahrzeugbereich. Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB, D) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt eine VOC von max. 420 g/L. Der VOC-Gehalt dieses Produkts in der spritzfertigen Mischung beträgt max. 420 g/L.

**Produkte und Zusätze:**

Autocoat BT LV 250 Topcoat MM/RM	2509-001
Autocoat BT LV 250 Topcoat IC RM	2509-001
Autocoat BT LV 250 Hardener	2509-104
Autocoat BT LV 250 Reducer Fast	2509-203
Autocoat BT LV 250 Reducer Medium	2509-204
Autocoat BT LV 250 IC Reducer	2509-214
Autocoat BT LV 250 Accelerator	2509-201
Autocoat BT 800 475 Matting Paste	8099-701

**Grundstoffbasis:**

Autocoat BT LV 250 Topcoat MM/RM	: Acrylatharze
Autocoat BT LV 250 Hardener	: Polyisocynatharze
Autocoat BT LV 250 Reducer Fast/Medium	: Lösemittel
Autocoat BT LV 250 IC Reducer	: katalysierte Lösemittel
Autocoat BT LV 250 Accelerator	: katalysierte Lösemittel

**Geeignete Untergründe für LV 250 Topcoat MM/RM & LV 250 Topcoat IC RM:**

- Altlackierungen einschließlich thermoplastischer Eigenschaften
- Polyesterlamine und GRP (Sperrholz)
- Autocoat BT 250 Chassis Primer 1K 2505-004 / Varicolor 1K Primer 2505-006
- Autocoat BT 800 Washprimer AS 8004-001 <sup>1)</sup>
- Autocoat BT 800 Washprimer Beige 8004-005
- Autocoat BT LV 350 Filler Beige/Gray 3506-001
- Autocoat BT LV 350 Filler Varicolor 3506-002
- Autocoat BT LV 250 Primer EP Beige/ Gray / Varicolor 2505-001/005
- Autocoat BT LV 350 Primer EP 3505-001

**Bemerkung:**

<sup>1)</sup> LV 250 Topcoat MM/RM 2509-001 kann direkt auf Autocoat BT 800 Washprimer AS 8004-001 auflackiert werden, wenn der Washprimer auf Aluminium- und Stahluntergründen aufgetragen wurde.

**Untergrundvorbehandlung:**

Entfetten mit LV 350 Antistatic Silicone Remover 3511-001. Nass schleifen mit P800-P1000 oder trocken schleifen mit P400-P500 (3M Gold).

**Mischungsverhältnis nach Volumen:****A: Standard System:**

- 4 Volumenteile Autocoat BT LV 250 Topcoat MM/RM 2509-001
- 1 Volumenteil Autocoat BT LV 250 Hardener 3509-104
- 1 Volumenteil Autocoat BT LV 250 Reducer Medium/Fast 2509-204/203

**B: Beschleunigtes System:**

- 4 Volumenteile Autocoat BT LV 250 Topcoat MM/RM 2509-001
- 1 Volumenteil Autocoat BT LV 250 Hardener 3509-104
- 1 Volumenteil Autocoat BT LV 250 Accelerated Reducer 2509-201

# LV 250 TOPCOAT MM/RM & IC RM 2509-001

**C: Chassislack System (Airless / Airmix / Elektrostatisch):**

4 Volumenteile Autocoat BT LV 250 Topcoat IC RM 2509-001

1 Volumenteil Autocoat BT LV 250 Hardener 3509-104

1 Volumenteil Autocoat BT LV 250 IC Reducer 2509-214

**Spritzviskosität:**

Mischung A + B: 20-22 Sek. DIN 4mm bei 20°C

Mischung C: 20-25 Sek. DIN 4mm bei 20°C

**Topfzeit:**

Mischung mit Autocoat BT LV 250 Reducer

: 1-1½ Std. bei 20°C

Mischung mit Autocoat BT LV 250 Accelerated Reducer

: 30 Min. bei 20°C

**Düsengröße und Spritzdruck:**

Applikationsgerät:	Düsengröße:	Spritzdruck:
Fließbecher:	1.4-1.6 mm	3-5 bar
Saugbecher:	1.8-2.0 mm	3-5 bar
HVLP Fließbecher:	1.5-1.7 mm	max. 0.7 bar
HVLP Saugbecher:	1.6-1.8 mm	max. 0.7 bar
Druckkessel:	0.85-1.0 mm	3-5 bar Zerstäubungsdruck +- 1 bar Materialdruck Materialfluss 300 cc/min
Airless:	4.09 (0.009"/40°)	140-160 bar
	6.09 (0.009"/60°)	140-160 bar
Airmix:	4.09-6.09	60-90 bar

**Verarbeitung:**
**Konventionelle oder HVLP-Verarbeitung**

Tragen Sie einen dünnen geschlossenen Spritzgang auf. Nach einer Zwischenablüßzeit von 5-10 Minuten bei 20°C wird ein normal verlaufender Spritzgang aufgetragen.

**Airless / Airmix / Elektrostatische Applikation:**

Einen Klebegang vorlegen und direkt anschließend eine Einzelschicht auftragen.

**Beachte:**

Autocoat BT LV 250 Topcoat kann auch mit einer Rolle oder einem weichen Pinsel aufgetragen werden.

**Trockenschichtdicke:**

Mischung A +B: 40-60 µm Trockenschichtdicke

Mischung C: 60-80 µm Trockenschichtdicke

**theoretischer Materialverbrauch:**

 Im spritzfertigen Zustand 10-11 m<sup>2</sup>/L bei einer Trockenschichtdicke von 50µm.

Beachte: Der praktische Materialverbrauch ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objektes, Rauheit der Oberfläche, Verarbeitungsmethode und Applikationsumstände.

**Reinigung der Arbeitsgeräte:**

Sikkens Solvent, NC Verdünnung

**Trocknungszeiten Standard System :**

	20°C	40°C	60°C
Staubtrocken:	1½ Std.		

**LV 250 TOPCOAT MM/RM & IC RM  
2509-001**

Hantierbar:	6-8 Std.	1-1½ Std.	30 Min.
-------------	----------	-----------	---------

**Trocknungszeiten beschleunigtes System:**

	<b>20°C</b>	<b>40°C</b>	<b>60°C°</b>
Staubtrocken:	¾-1 Std.		
Hantierbar:	2½ Std.	30-45 Min.	15 Min.

**Überlackierbar mit:**

- Autocoat BT LV 250 Topcoat MM/RM 2509-001 (Standard und beschleunigtes System)
- Autocoat BT LV 850 Clear 8501-001 (nur nass-in-nass)

**Bemerkung:**

1. Ein zweiter Autocoat BT LV 250 Topcoat Farbton (Standard oder beschleunigtes System) kann, nach einer Trocknung über Nacht auf den ersten Autocoat BT LV 250 Topcoat Farbton aufgetragen werden. Für Abklebarbeiten Decklack 1 Stunde bei 60°C (Objekttemperatur) trocknen. Nach der Trocknung über Nacht kann innerhalb von 24 Std. ohne anzuschleifen überlackiert werden.
2. Sollte die maximale Überlackierzeit überschritten, muss Autocoat BT LV 250 Topcoat mit Scotch Brite Typ A ultra Fine (Grau) aufgeraut werden oder eine Schicht BT LV 850 Sealer 8506-001 im Falle einer zweiten Schicht Autocoat BT LV 250 Topcoat.
3. Autocoat BT LV 250 Topcoat kann nur nass-in-nass, innerhalb von 45 Minuten bei 60°C oder 2 Stunden bei 20°C, mit LV 850 Clear überlackiert werden. Sollte diese Dauer überschritten werden, muss Autocoat BT LV 250 Topcoat mit Scotch Brite Typ A Ultra Fine (Grau) aufgeraut werden.

**Mattierung**

Zum mattieren von Farbtönen Autocoat BT 800 Matting Paste 475 verwenden.  
Siehe TDB 9.1.34

**Verpackung:**

Autocoat BT LV 250 Topcoat MM Mischfarben: 3.75 L-Gebinde  
Autocoat BT LV 250 B205 Binder: 3.75 L-Gebinde, 23 L-Gebinde

**Lagerstabilität:**

Autocoat BT LV 250 Topcoat MM/RM	2509-001: 2 Jahre
Autocoat BT LV 250 Hardener	2509-104: 2 Jahre
Autocoat BT LV 250 Reducer Fast	2509-203: 2 Jahre
Autocoat BT LV 250 Reducer Medium	2509-204: 2 Jahre
Autocoat BT LV 250 Accelerated Reducer	2509-201: 2 Jahre

**Gesundheits- und Sicherheitsdaten bezüglich  
Autocoat BT LV 250 Topcoat RM und Zusätze:**

Nur für den fachmännischen Gebrauch. (Siehe Sicherheitsdatenblatt).

Siehe Text auf dem Produktetikett.

Der Anwender dieses Produktes ist verpflichtet die lokalen Gesundheits- und Sicherheitsbestimmungen bezüglich Verarbeitung und Abfallbeseitigung einzuhalten.

**Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.**

**Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.**

<b>Akzo Nobel Coatings GmbH</b>
<b>Magirusstr. 14, D-70469 Stuttgart</b>
<b>Tel: +49(0)711 8951 – 0</b>
<b>NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:</b>
<p><b>Wichtiger Hinweis:</b> Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblatt besitzt.</p> <p>In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für Akzo Nobel lizenziert.</p> <p><b>Zentrale:</b> Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. <a href="http://www.sikkenscv.com">www.sikkenscv.com</a></p>