

TECHNISCHES MERKBLATT

ALPOMASTIC 519 SILBER 8048

BESCHREIBUNG

Produktbeschreibung	Lösemittelarme, zweikomponentige EP-Grundierung.
Anwendungsgebiet	Speziell für Stahloberflächen, die nicht gestrahlt werden können, ideal für Renovierungsarbeiten geeignet.
Geeignete Untergründe	Stahl, NE-Metalle sowie Feuerverzinkung
Eigenschaften	Ausgezeichnete Haftung auf feuerverzinkten Untergründen, hervorragende Benetzung (Lösemittel < 5 %), dank der einmaligen Kombination von Korrosionsschutzpigment mit Rost-Penetriermittel erhält man einen ausgezeichneten Korrosionsschutz bei praktisch jeder Beanspruchung.
Farbtöne	silber
Glanz	seidenglänzend

TECHNISCHE DATEN

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton silber ohne Verdünnungszugabe. Für andere Farbtöne können sie abweichen.

	<u>Stamm</u>	<u>Härter</u>	<u>Mischung</u>
Festkörpergehalt	ca. 94 %	ca. 94 %	ca. 95 %
Festkörpervolumen	ca. 91 %	ca. 92 %	ca. 92 %
Dichte	ca. 1,42 g/ml	ca. 1,49 g/ml	ca. 1,45 g/ml
Lieferviskosität bei 20°C	ca. 50 s/6mm Becher	ca. 50 s/6mm Becher (in Anlehnung an DIN 53 211)	
Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm Trockenschicht	ca. 8,1 m ² /kg → ca. 125 g/m ² Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Struktur, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.		
Lagerung bei 10 - 25°C	12 Monate im original geschlossenen Gebinde, 6 Monate (Härterkomponente).		

ALPOMASTIC 519 SILBER 8048

VERARBEITUNG

Untergrund- vorbehandlung

Allgemein: Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen.

Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahluntergründe: Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß EN ISO 12944-4

Aluminium: gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß EN ISO 12944 entfernen anschleifen bzw. sweepen.

Lose **Altanstriche** restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen.

Aufbauempfehlung

1 – 2 x ALPOMASTIC 519 silber

Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Härterkomponente

ALPOMASTIC Härter 115-519 (alt: 8049 NS - 535497N)

Mischungsverhältnis

nach Gewicht	nach Volumen
1 : 1	1 : 1

Verarbeitungszeit

bei 10°C	4 Stunden
bei > 20°C	2 Stunden

Verdünnung

110-601 2K-Universalverdünnung (schnell) (alt 110-401)
 110-602 2K-Universalverdünnung (normal) (alt 110-400)
 110-603 2K-Universalverdünnung (langsam – airless)) (alt 110-402)

Aromatenfrei:

110-611 Universalverdünnung schnell (ehemals 3000)

Achtung erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben (**max. 10%**).

ALPOMASTIC 519 SILBER 8048

Verarbeitungsbedingungen Nicht unter +7°C Objekttemperatur verarbeiten.
Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25°C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

Applikation	Düse	Druck	Verdünnungszugabe
Streichen	n.a.	n.a.	0 - 5 %
Becherpistole	1,5 – 2,2 mm	3 – 5 bar	5 - 10 %
Airless	0,28 – 0,38 mm	> 150 bar	0 - 5 %

Die Ist-Werte müssen in Abhängigkeit vom Lackierobjekt und den eingesetzten Spritzgeräten ermittelt werden.

Lufttrocknung TG = Trockengrad nach DIN 53 150	TG 1	TG 4	TG 6	durch-	voll
	staub trocken	griffest	über- lackierbar	getrocknet	ausgehärtet
	8 h	24 h	min 16 h max. 72 h	3 d	7 d

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von ca. 80 µm.

Gerätereinigung Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

SONSTIGE HINWEISE

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.