

FEYCOLUX 365 SATIN**BESCHREIBUNG**

Produktbeschreibung	Lösemittelhaltiger einkomponentiger Decklack
Anwendungsgebiet	hochwertige Innen- und Außenlackierungen auf Metall und Holz, insbesondere von Einrichtungsgegenständen, Türen, Tüorzargen etc. Kann auch für die Beschichtung von mineralischen Untergründen (Beton, Gipskartonplatten) verwendet werden. Decklack für Brandschutzsystem
Eigenschaften	schlag- und stoßfest, füllkräftig, mild riechend, leicht auch mit Walze oder Pinsel zu verarbeiten, ausgezeichnete Glanzhaltung leicht dickschichtig im Spritz- oder Rollverfahren zu verarbeiten, hervorragende Haftung
Beständigkeiten	wetterbeständig, temperaturbeständig bis 80°C (trocken)
Farbtöne	RAL, NCS, oder nach Kundenwunsch
Glanz	seidenmatt

TECHNISCHE DATEN

Alle Daten gelten für den Farbton reinweiß, RAL 9010. Andere Farbtöne können geringfügig abweichen.

Festkörpergehalt	ca. 67 %
Festkörpervolumen	ca. 53 %
Dichte	ca. 1,22 g/ml
Theoretische Ergiebigkeit bei 40 µm TSD	ca. 10,0 m ² /kg → ca. 100 g/m ² Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.
Lieferviskosität bei 20°C	ca. 180 s/4 mm Becher (DIN 53 211), leicht thixotrop
Lagerung	12 Monate im original geschlossenen Gebinde

FEYCOLUX 365 SATIN

VERARBEITUNG

Untergrund- vorbehandlung

Allgemein: Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen.

Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahluntergründe: Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handentrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß EN ISO 12944-4

Grundierung: Bei Einsatz im Außenbereich empfehlen wir den Einsatz einer geeigneten Systemgrundierung

Aufrühren

Das Material vor Gebrauch gut aufrühren, möglichst mit einem elektrischen Rührer. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

Verdünnung

FEYCOLAN Streichverdünnung 110-132
Kunstharzverdünnung normal 110-302 (alt: 110-300)
Universalverdünnung langsam 110-603 (alt 110-402) für Airless
Universalverdünnung aromatenfrei 110-611 (alt: 3000)

Empfohlene Trocken- schichtdicke TSD

40 – 60 µm im Innenbereich
80 -100 µm im Außenbereich

Verarbeitungs- bedingungen

Nicht unter +5°C Objekttemperatur verarbeiten.
Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25°C.
Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

Applikation	Pinself / Rolle	Spritzen, Luftdruck	Spritzen airless
Zugabe Verdünnung	0 - 5 %	10 – 20 %	5 – 10 %
Düse		1,5 – 1,8 mm	0,28 – 0,38 mm
Druck		3 – 5 bar	> 150 bar

FEYCOLUX 365 SATIN

Lufttrocknung TG = Trockengrad nach DIN 53 150	TG 1 staub trocken	TG 4 griffest	TG 6 über- lackierbar	durch- getrocknet	voll ausgehärtet
	5 – 6 h	7 – 8 h	4 – 6 h oder nach 24 - 30 h	24 h	7 d

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von ca. 40 µm

Ofentrocknung bis 50°C möglich, vorher 15 - 20 min. ablüften.

Gerätereinigung Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110.201

SONSTIGE HINWEISE

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.