

TECHNISCHES MERKBLATT**FEYCOFIX 349 – Einschichtlack DS****BESCHREIBUNG**

Produktbeschreibung	lösemittelhaltiger Einschichtlack für Dickschichtapplikation
Einsatzgebiet	als Einschichtlack im Innen- und Außenbereich im Stahlbau, Maschinen- und Anlagenbau, z.B. Förderanlagen, Container, Transportbehälter etc.
Bindemittelbasis	Kunstharzkombination
Eigenschaften	schnell trocknend mit sehr guter Korrosionsschutzwirkung, ist schlag- und stoßfest, füllkräftig, mild riechend und leicht dickschichtig zu verarbeiten. kann auch als einkomponentiger Strukturlack eingesetzt werden.
Beständigkeiten	wetterbeständig, temperaturbeständig bis 80°C (trocken)
Farbtöne	nach Kundenwunsch
Glanz	seidenglänzend

TECHNISCHE DATEN

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton reinweiß (RAL 9010). Für andere Farbtöne können sie abweichen.

Festkörpergehalt	ca. 67 %
Festkörpervolumen	ca. 49 %
Dichte	ca. 1,30 g/ml
Lieferviskosität bei 20°C	ca. 30 – 40 dPas
Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm TSD	ca. 4,7 m ² /kg → 210 g/m ² Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.
Lagerung	12 Monate im original geschlossenen Gebinde

VERARBEITUNG

Untergrundvorbehandlung	Allgemein: Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen.
--------------------------------	--

FEYCOFIX 349 – Einschichtlack DS

Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

Stahluntergründe: Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2^{1/2} oder alternativ Handtrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß EN ISO 12944-4

Verdünnung

Kunstharzverdünnung normal 110.300
Kunstharzverdünnung schnell 110.301
Kunstharzverdünnung ESTA 110.303

Empfohlene Trockenschichtdicke TSD

50 - 100 µm
Um die gewünschte Sollsichtdicke zu erreichen, muss der unverdünnte Beschichtungsstoff mit der ca. 2-fachen Nassschichtdicke aufgetragen werden.

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter +5°C Objekttemperatur verarbeiten.
Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25°C.
Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.

Applikation	Pinzel / Rolle	Spritzen, Luftdruck	Spritzen airless
Zugabe Verdünnung	max. 5 %	5 – 15 %	5 – 10 %
Düse		1,5 – 2,2 mm	0,28 – 0,33mm
Druck		3 – 5 bar	> 150 bar

Lufttrocknung	staub trocken	griffest	überlackierbar	durchgetrocknet	voll ausgehärtet
	45 - 60 min	3 – 4 h	4 – 7 h oder nach 24 h	18 – 24 h	7 d

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20° C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von ca. 70 µm

Ofentrocknung

bis 80°C möglich, vorher 15 - 20 min. ablüften.

Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110.201

FEYCOFIX 349 – Einschichtlack DS

Sonstige Hinweise

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheitsdatenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.