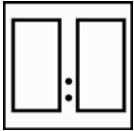


# Washprimer Extra Mild CF

**NUR FÜR DEN FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH**

## Kurzbeschreibung

Chromatfreie, säurehaltige 2K Grundierung mit passivierender Wirkung, für die Verwendung in der Autoreparaturindustrie. Es bietet hervorragende Haftung und Korrosionsschutz für das anschließend aufgetragene Lacksystem.



100 Washprimer Extra Mild CF

100 Härter für Washfiller 590/Washprimer EM CF



Sikkens Meßstab verwenden

Nr. 1 Schwarz



Spritzpistole:  
1.5-1.8 mm

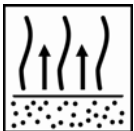
Arbeitsdruck:

1.7-2.2 bar am Lufteinlass

HVLP max. 0.6-0.7 bar an der Luftkappe



2-3 x 1 Schicht



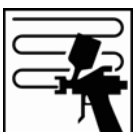
Zwischen den Schichten:  
5-10 Minuten bei 20°C

Überlackierbar nach:  
30 Minuten bei 20°C



60 Minuten bei 20°C

Bei direktem Überlackieren mit Decklack muss angeschliffen werden.



Überlackierbar mit allen Sikkens Grundierfüllern / Füllern

Mit Ausnahme von Primer Surfacer EP II, 2K Polyesterspachteln, Polysurfacer und Kombi Filler.



Geeigneten Atemschutz verwenden

Akzo Nobel Car Refinishes empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr

# Washprimer Extra Mild CF

**NUR FÜR DEN FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH**

## Kurzbeschreibung

Chromatfreie, säurehaltige 2K Grundierung mit passivierender Wirkung, für die Verwendung in der Autoreparaturindustrie. Es bietet hervorragende Haftung und Korrosionsschutz für das anschließend aufgetragene Lacksystem.

## Geeignete Untergründe

Stahl	Bestehende Lackschichten, mit Ausnahme von thermoplastischen Acrylatlacken
Verzinkter Stahl	Glasfaserverstärkter Kunststoff
Aluminium	2K Polyesterspachtel / Polysurfacer
Edelstahl	Kombi-Filler
Holz, Hartfaserplatten und Sperrholz	

## Produkt und Zusätze

Washprimer Extra Mild CF  
Härter für Washfiller 590/Washprimer Extra Mild CF (Slow)

## Rohstoffbasis

Washprimer Extra Mild CF: Polyvinylbutyralharz und spezielle Bindemittelkombinationen  
Härter für Washfiller 590/Washprimer Extra Mild CF: Phosphorsäure

## Untergrundvorbereitung



Entfernen Sie vor dem Schleifen jegliche Oberflächenverunreinigungen unter Verwendung entsprechender Oberflächenreiniger.  
*Vorreinigen der Oberfläche mit warmem Wasser und Seifenlauge, ausreichend mit klarem Wasser spülen.*

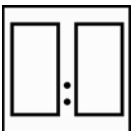


Endschliff mit P220 - P320  
*Ausführliche Informationen zur Oberflächenvorbereitung siehe TDB S8.06.02*



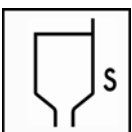
Entfernen Sie vor dem Auftragen von Grundierung / Füller jegliche Oberflächenverunreinigung unter Verwendung entsprechender Oberflächenreiniger.  
*Wo Spachtel zugegen ist, Kontakt mit Wasser vermeiden (z.B. wasserbasierende Reiniger).*

## Mischung



- 100** Washprimer Extra Mild CF
- 100** Härter für Washfiller 590/Washprimer Extra Mild CF (Slow)
  - *Washprimer Extra Mild CF vor Härterzugabe gut aufrühren.*
  - *Für ein genaues Mischungsverhältnis Sikkens Messstab Nr. 1 Schwarz verwenden.*

## Viskosität



17-18 Sekunden DIN 4 bei 20°C

# Washprimer Extra Mild CF

NUR FÜR DEN FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH

## Topfzeit

2 Tage bei 20°C

## Spritzpistole / Arbeitsdruck



**Spritzpistole**  
Fließbecher

**Düsengröße**  
1.2-1.8 mm

**Arbeitsdruck**  
1.7-2.2 bar am Lufteinlass  
HVLP max. 0.6-0.7 bar an der Luftkappe

## Verarbeitung



2-3 x 1 Schicht auftragen.  
Empfohlene Verarbeitungstemperatur zwischen 15°C-35°C.  
Maximale relative Luftfeuchtigkeit während der Verarbeitung: 90 %

*Chemische Beständigkeit: Wir empfehlen Primer Surfacer EP II anstatt Washprimer Extra Mild CF zu verwenden, wenn ein System mit chemischer Beständigkeit verlangt wird!*

*Witterungsbeständigkeit:  
Bei Freilagung hat Washprimer Extra Mild CF einen Korrosionsschutz von bis zu 6 Monaten.*

## Schichtdicke

Bei angegebener Verarbeitung: 30-45µm.

## Ablüftzeiten – Überlackierbarkeit



Bei Verwendung von Härter für Washfiller 590/Washprimer Extra Mild CF eine Zwischenablüftzeit von 5-10 Minuten Ablüftzeit gewähren.

Bei Verwendung von Härter Slow für Washfiller 590/Washprimer Extra Mild CF eine Zwischenablüftzeit von 10-15 Minuten Ablüftzeit gewähren.

Vor dem Überlackieren eine Ablüftzeit von mindestens 30 Minuten bei 20°C gewähren.

## Trocknung



Schleifbar nach 60 Minuten bei 20°C.  
Die Trocknungszeiten sind abhängig von der empfohlenen Verarbeitung.



Vor der Infrarottrocknung eine Ablüftzeit von 5 Minuten gewähren.  
Das Teil darf während der Trocknung eine Temperatur von 100°C nicht überschreiten.  
*Zusätzliche Informationen Infrarottrocknung; siehe TDB S9.01.01*

# Washprimer Extra Mild CF

NUR FÜR DEN FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH

## Überlackierbar mit



Allen Sikkens Grundierungen und Füllern.  
Mit Ausnahme von folgenden Produkten:

- 2K Polyesterspachtel
- Polysurfacel
- Kombi Filler
- Primer Surfacer EPII
- Basislack

Decklackauftrag:

- *Washprimer Extra Mild CF muss vor dem Überlackieren mit Decklack angeschliffen werden!*
- *Sollte Washprimer Extra Mild CF mit Autobase Plus oder Autowave überlackiert werden, immer mindestens eine Schicht eines 2K Sealers oder Nass-in-nass-Füllers vorzulegen.*

## Materialverbrauch

Bei empfohlener Arbeitsweise beträgt der theoretische Materialverbrauch  $\pm 6 \text{ m}^2/\text{L}$  spritzfertige Mischung.

*Der praktische Materialverbrauch ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände.*

## Reinigung der Arbeitsgeräte

Sikkens Lösemittel oder Guncleaner

## VOC

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.c) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max. 780 g/L.

Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der spritzfertigen Mischung beträgt max. 710 g/L.

## Lagerung des Produktes

Die Produktlagerstabilität ist festgelegt, wenn Produkte ungeöffnet bei 20°C gelagert werden.

Vermeiden Sie zu hohe Temperaturschwankungen.

- *Produktlagerstabilität siehe TDB S9.01.02*

**Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.**

**Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.**

Akzo Nobel Coatings GmbH  
Magirusstr. 14, D-70469 Stuttgart  
Tel: +49(0)711 8951 – 0

### NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:

**Wichtiger Hinweis:** Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produktes beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produktes bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produktes ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblatt besitzt.

In diesem Datenblatt erwähnte Markennamen sind Warenzeichen oder für Akzo Nobel lizenziert.

#### Zentrale:

Akzo Nobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. [www.sikkenscr.com](http://www.sikkenscr.com)