

## Beste Basis für Korrosionsschutz in der Industrie. Die Formel 519-8048 silber.

### Index

#### KNOW HOW in Farbe.

- Wissen über Korrosionsschutz.
- Fotodokumentation.
- So gelingt die Sanierung.

#### MARKENPRODUKTE in Farbe.

- Produktkurzbeschreibung.
- Technisches Merkblatt: FEYCOLOR 519-8048 silber.

#### SERVICE in Farbe.



### **Geschichte.**

Obwohl Korrosion meist mit der Korrosion metallischer Werkstoffe in Verbindung gebracht wird, gilt der Begriff auch für organische und nichtmetallische Werkstoffe. Die Herkunft des Wortes stammt vom lateinischen *corrodere* = zernagen, zernagen und macht das negative Image dieses Vorgangs deutlich, den die Menschen schon in einem frühen Stadium der technischen Entwicklungsgeschichte zumeist an Metallen beobachteten.

### **Wodurch entsteht Korrosion.**

Korrosion ist die physikochemische Wechselwirkung zwischen einem Metall und seiner Umgebung. Dies führt zu einer Veränderung der Eigenschaften des Metalls und kann die ordnungsgemäße Funktion beeinträchtigen.

### **Korrosion und Verschleiß.**

Während Korrosion Veränderungen am Werkstoff durch chemische, elektrochemische oder metallphysikalische Reaktionen bewirkt, löst Verschleiß Veränderungen an der Werkstoffoberfläche ausschließlich durch mechanische Einwirkung aus.

### **Was fördert den Korrosionsprozess.**

- Hohe Luftfeuchte über 30%.
- Hohe Temperaturen. Schon +10°C mehr bedeuten doppelte Reaktionsgeschwindigkeit.
- Geringer pH-Wert. Säure fördert, Alkalität mindert den Prozess.
- Hohe Salzkonzentration = hoher Elektrolytgehalt (Chloride, Sulfate).
- Fremdkathoden durch Mischbauweise, z.B. Edelstahl.

Beschleunigt wird das Thema noch zusätzlich von lokalen Einflüssen die sehr unterschiedlich sein können. Oder denken Sie beim Anblick eines natürlichen Schweinestalles an Korrosion. Durch das scharfe Ammoniak des Tierkotes ist die Umgebungsluft beeinflusst und fördert z.B. weniger oder mehr die Korrosion.

### **Korrosion wirkt.**

Allein in Österreich entsteht durch die jährliche Korrosion ein Werteverlust von ca. 4,5 Milliarden Euro. Daraus ergeben sich 12,5 Mio. Euro täglich. Tag für Tag.

### **Hohe Anforderungen an Beschichtungen.**

Um den hohen Belastungen auf lange Sicht stand halten zu können, müssen Korrosionsschutzbeschichtungen eine Vielzahl an positiven Eigenschaften aufweisen. Das Ganze ist mehr als die Summe der Einzelteile. Dies trifft hier besonders zu.

- Sperrschicht gegen Wasser (-dampf), Sauerstoff und Ionen.
- Hohe Dichtigkeit in den einzelnen Schichten.
- Geringer Abbau an der Oberfläche durch Abrieb- und UV-Beständigkeit.
- Ausgezeichnete Haftung am Untergrund.
- Ähnliche thermische Ausdehnung wie der Grundwerkstoff.
- Bei Oberflächenverletzung nur geringe Unterwanderung.



**Damit mehr Farbe auf der Fläche bleibt. Einsatz von High-Solid Lacken.**

Zeit ist Euro. Die Farben- und Lack-Forschung setzt speziell bei dauerhaften Longlife Lösungen auf festkörperreiche Produktentwicklungen. Mit Festkörperanteilen von bis zu 95% bleibt mehr Material pro Lackierauftrag auf der Fläche.

Damit sparen Sie Zeit und sind schneller fertig. Gleichzeitig verbrauchen Sie weniger Lösemittel.

**Werte dauerhaft schützen.**

Die am längsten haltbare Beschichtung ist in der Summe die günstigste.

Feycolor bietet Longlife Beschichtungen mit einer Dauerhaftigkeit von über 15 Jahren an. Die richtigen Produkte verbunden mit der richtigen Anwendung, perfekt abgestimmt



Fotodokumentation.



So gelingt die Sanierung.



### **Untergrundvorbereitung.**

Hierbei wird unterschieden in maschinelle Entrostung und Strahlentrostung.

### **Maschinelle Entrostung.**

Vorbereitungsgrad St3 EN ISO 12944 Teil 4.  
(für Renovationsbeschichtungen)

Lose Walzhaut/Zunder, loser Rost, lose Beschichtungen und lose artfremde Verunreinigungen sind entfernt. Die Oberfläche muss jedoch viel gründlicher bearbeitet sein als für St2, so dass sie einen vom Metall herrührenden Glanz aufweist.

### **Strahlentrostung.**

Vorbereitungsgrad Sa2,5 EN ISO 12944 Teil 4.

(für Neuanlagen bzw. für partielles Entrosten bei Renovationsbeschichtungen)

Walzhaut/Zunder, Rost, Beschichtungen und artfremde Verunreinigungen sind entfernt. Verbleibende Spuren sind allenfalls noch als leichte, fleckige oder streifige Schattierung zu erkennen.





**FEYCOLOR 519 silber 8048.**

Nach entsprechender Untergrundvorbereitung wird mit dem FEYCOLOR Spezialprodukt ALPOMASTIC 519 silber 8048 grundiert.

Das Produkt verfügt über einen außerordentlich hohen Festkörperanteil (95%)!!! und in Verbindung mit dem integrierten Penetriemittel ist es damit die beste Basis für einen erfolgreichen Korrosionsschutz. Überlackiert werden kann im 2-Schicht bzw. für höchste Belastung wie z.B. im Stahl-Wasserbau im 3-Schicht Verfahren mit allen 2K-FEYCOLOR Produkten. Um die technischen Eigenschaften zu gewährleisten ist es bei der Anwendung wichtig alle Hinweise aus dem technischen Merkblatt einzuhalten.



## ALPOMASTIC 519 SILBER 8048

### BESCHREIBUNG

<b>Produktbeschreibung</b>	Lösemittelarme, zweikomponentige EP-Grundierung.
<b>Anwendungsgebiet</b>	Speziell für Stahloberflächen, die nicht gestrahlt werden können, ideal für Renovierungsarbeiten geeignet.
<b>Geeignete Untergründe</b>	Stahl, NE-Metalle sowie Feuerverzinkung
<b>Eigenschaften</b>	Ausgezeichnete Haftung auf feuerverzinkten Untergründen, hervorragende Benetzung (Lösemittel < 5 %), dank der einmaligen Kombination von Korrosionsschutzpigment mit Rost-Penetrieremittel erhält man einen ausgezeichneten Korrosionsschutz bei praktisch jeder Beanspruchung.
<b>Farbtöne</b>	silber
<b>Glanz</b>	seiden-glänzend

### TECHNISCHE DATEN

Die angegebenen Werte beziehen sich auf den Farbton silber ohne Verdünnungszugabe. Für andere Farbtöne können sie abweichen.

	<u>Stamm</u>	<u>Härter</u>	<u>Mischung</u>
<b>Festkörpergehalt</b>	ca. 94 %	ca. 94 %	ca. 95 %
<b>Festkörpervolumen</b>	ca. 91 %	ca. 92 %	ca. 92 %
<b>Dichte</b>	ca. 1,42 g/ml	ca. 1,49 g/ml	ca. 1,45 g/ml
<b>Lieferviskosität bei 20°C</b>	ca. 50 s/6mm Becher	ca. 50 s/6mm Becher (in Anlehnung an DIN 53 211)	
<b>Theoretische Ergiebigkeit bei 80 µm Trockenschicht</b>	ca. 8,1 m <sup>2</sup> /kg → ca. 125 g/m <sup>2</sup> Die praktische Ergiebigkeit ist je nach Art der Applikation, Form, Struktur, Rauigkeit des Untergrundes und den Verarbeitungsbedingungen geringer.		
<b>Lagerung bei 10 - 25°C</b>	12 Monate im original geschlossenen Gebinde, 6 Monate (Härterkomponente).		



## ALPOMASTIC 519 SILBER 8048

### VERARBEITUNG

#### Untergrund- vorbereitung

**Allgemein:** Der Untergrund muss sauber, trocken, staub-, rost-, öl- und fettfrei sein. Lose Altanstriche restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen.

Die zu beschichtende Oberfläche muss mit geeigneten Maßnahmen laut EN ISO 12944-4 für die Lackierung vorbereitet werden.

**Stahluntergründe:** Strahlen nach Oberflächenvorbereitungsgrad Sa 2<sup>1/2</sup> oder alternativ Handtrostung nach Oberflächenvorbereitungsgrad ST 3 gemäß EN ISO 12944-4

**Aluminium:** gründlich reinigen, artfremde Verunreinigungen gemäß EN ISO 12944 entfernen anschleifen bzw. sweepen.

Lose **Altanstriche** restlos entfernen, festsitzende Altanstriche gut anschleifen.

#### Aufbauempfehlung

1 – 2 x ALPOMASTIC 519 silber

#### Aufrühren

Die Stammkomponente vor Gebrauch gut aufrühren, dann den Härter zugeben und – möglichst mit einem elektrischen Rührer – gründlich mischen. Boden und Gefäßwände müssen auch erfasst werden.

#### Härterkomponente

ALPOMASTIC Härter 115-519 (alt: 8049 NS - 535497N)

#### Mischungsverhältnis

nach Gewicht	nach Volumen
1 : 1	1 : 1

#### Verarbeitungszeit

bei 10°C	4 Stunden
bei > 20°C	2 Stunden

#### Verdünnung

110-601 2K-Universalverdünnung (schnell)  
110-602 2K-Universalverdünnung (normal)  
110-603 2K-Universalverdünnung (langsam – airless)

#### Aromatenfrei:

110-611 Universalverdünnung schnell  
Achtung erst A + B Komponente gut durchmischen, dann die benötigte Verdünnung zugeben (**max. 10%**).

#### Verarbeitungs- bedingungen

Nicht unter +7°C Objekttemperatur verarbeiten.  
Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 und +25°C. Die Oberflächentemperatur muss mindestens 3°C über dem Taupunkt der umgebenden Luft liegen.



## ALPOMASTIC 519 SILBER 8048

Applikation	Düse	Druck	Verdünnungszugabe
Streichen	n.a.	n.a.	0 - 5 %
Becherpistole	1,5 – 2,2 mm	3 – 5 bar	5 - 10 %
Airless	0,28 – 0,38 mm	> 150 bar	0 - 5 %

Die Ist-Werte müssen in Abhängigkeit vom Lackierobjekt und den eingesetzten Spritzgeräten ermittelt werden.

Lufttrocknung TG = Trockengrad nach DIN 53 150	TG 1 staub trocken	TG 4 griffest	TG 6 über- lackierbar	durch- getrocknet	voll ausgehärtet
	8 h	24 h	min 16 h max. 72 h	3 d	7 d

Die Trockenzeiten resultieren aus Prüfungen bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit und einer Trockenschichtdicke von ca. 80 µm.

### Gerätereinigung

Zugehörige Verdünnung oder Waschverdünnung 110-201.

### SONSTIGE HINWEISE

Bei Anwendung dieses Produktes beachten Sie bitte die Angaben in dem jeweiligen Sicherheits-datenblatt, die einschlägigen gesetzlichen Vorschriften (Gefahrstoffverordnung) und die Vorschriften der Berufsgenossenschaft.

Die Angaben in diesem Merkblatt entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und sollen über unsere Produkte informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Ebenso führen unsere Mitarbeiter nur eine unverbindliche Beratertätigkeit aus. Käufer und Anwender haben daher eigenverantwortlich die Eignung unserer Produkte für die an Sie gestellten Anforderungen und die Einhaltung der Verarbeitungsrichtlinien unter den jeweils herrschenden Bedingungen selbst abzuschätzen.

Freigegeben durch: SteN



SERVICE in Farbe.



### **Beim Service bekennen wir Farbe.**

Ihnen einen exzellenten Service zu bieten, ist unsere Berufung. Testen Sie unser Service. Wir stehen Ihnen in folgenden Bereichen rund um Farbe tatkräftig zur Seite.

### **Wenn Sie auf keinen grünen Zweig kommen – Beratung vor Ort.**

Sie möchten sich endlich wieder auf Ihre eigene Arbeit konzentrieren und wünschen sich Hilfe bei technischen Fragen? Wir unterstützen Sie vor, während und nach einem Projekt. Gerne kommen wir persönlich vorbei.

### **Rosarote Aussichten für Ihre tägliche Arbeit – Schulung & Weiterbildung.**

Es sind immer seltener nur noch die Produkte selbst, die den Erfolg ausmachen. Die richtige Anwendung kann Ihnen viel Ärger ersparen. Know how ist dafür unerlässlich. Nutzen Sie unsere Know-how-Seminare, damit Sie das Beste aus den Produkten heraus holen. Unseren aktuellen Schulungskalender finden Sie auf unserer Homepage.

### **Wenn Sie genug vom grauen Alltag haben – Farbgestaltung.**

Sie möchten Kundenobjekte in verschiedenen Farben präsentieren? Direkt aus Ihrer digitalen Vorlage erstellen wir Ihre Wunschbilder. Die 100%ige Farbechtheit sorgt dafür, dass sich Ihre Kunden das richtige Bild machen.

### **Für Sie mischen wir richtig auf – Mischservice.**

Sie kommen, wir mischen. Just in time und mit der Genauigkeit von 100%. Lacke, Lasuren, Wand- und Fassadenfarben, Boden- und Industriebeschichtungen sowie Autolacke. Mit unserer modernen Abtönstation garantieren wir Ihnen höchste Qualität.

### **Bevor Sie sich grün und blau ärgern – Reparaturservice.**

Selbst die besten Maschinen und Werkzeuge können einmal streiken. Wir garantieren schnelle Hilfe für alle von uns gelieferten Geräte. Kommen Sie zu uns, damit Ihre Schleifgeräte, Industrie-Absauggeräte oder Spritzpistolen wieder für Sie in Aktion treten können.

### **Damit Sie es schwarz auf weiss haben – Mischrezeptur Autolacke.**

Die neuesten Autolack-Rezepturen finden Sie direkt auf unserer Homepage.

### **Grünes Licht bei Behördenwegen – Lösemittelbilanzen.**

Auf Basis der gesetzlichen Regelung ist es erforderlich, dass in Unternehmen ein Bericht über die Gesamtmenge der verwendeten Lösemittel aufliegt. Für die bei uns bezogenen Produkte erstellen wir Ihre Lösemittelbilanz, mit der Sie gesetzliche Dokumentationsanforderungen einfach und zeitsparend erfüllen.

### **Für Sie holen wir Gold in Le-Mans – Zustellservice.**

Für Sie überholen wir alle Rennfahrer in Le Mans. Mit unserer Firmenflotte liefern wir in die ganze Steiermark. Nach Tourenplan. Darüber hinaus gibt es den täglichen Express-Service für besonders dringende Fälle. Sie erhalten Ihre Bestellung in weniger als 24 Stunden - und damit schneller als in Le Mans.



Raum für Ihre Notizen.



A large grid area for taking notes, bounded by a blue vertical bar on the left and right, and a green and yellow horizontal bar at the bottom.



